

IMPRIMACIÓN EPOXI EN BASE ACUOSA DE ALTA CONDUCTIVIDAD ELECTROSTATICA

DESCRIPCIÓN

Hidropox conductivo es una imprimación epoxi en base acuosa bi-componente con alta conductividad, idónea como capa intermedia de sistemas de pavimentos conductivos.

PROPIEDADES

- Alta conductividad electrostática.
- Exento de disolvente.
- Excelente adherencia.
- Fácil aplicación.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Preparación de soporte

El soporte debe estar firme (resistencia a la tracción mínima de 1,5 N/mm²), limpio de polvo, grasas, aceites, resto de antiguas pinturas y seco (humedad máxima consentida 4%).

Previa a la aplicación de **Hidropox conductivo** se debe aplicar una capa de **Ecopox primertac**, el soporte deberá estar debidamente preparado mediante medios mecánicos.

Mezclado

Hidropox conductivo, se presenta en envases con las proporciones adecuadas para la mezcla de los dos componentes. En ningún caso son recomendables mezclas parciales.

Se añade el Componente B sobre el Componente A y se mezcla a 300 – 350 revoluciones durante 3-5 minutos utilizando un taladro provisto de agitador, hasta conseguir un producto homogéneo.

Debe evitarse la oclusión de aire durante el mezclado.

Aplicación

Una vez endurecida totalmente la capa previa de **Ecopox Primertac**, se distribuye sobre la superficie **Hidropox conductivo**, con ayuda de rodillo y brocha, de forma que impregne homogéneamente y totalmente el soporte.

Debe evitarse el exceso de producto en la superficie.

En caso que el tiempo de pintado entre la capa de **Ecopox Primertac** y **Hidropox conductivo** supere 24 horas es recomendable el lijado de la superficie para facilitar la adherencia.

Es recomendable realizar una medición de conductividad una vez aplicada la cinta de cobre conductiva antes de aplicar **Ecopox conductivo**.

CONSUMO

El consumo es de 0,100kg/m², el consumo debe ser controlado estrictamente para evitar pérdidas de conductividad tanto por exceso como por escasez de producto.

PRESENTACIÓN

Envases combinados de 10 Kg.

TIEMPO DE CONSERVACIÓN

Puede almacenarse hasta 12 meses, manteniendo el producto en su envase original bien cerrado, en lugar fresco y seco.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

En estado fresco limpiar las herramientas con Agua.

DATOS TÉCNICOS

Color	: Negro
Pot life a 22°C	: 60 minutos
Temperatura de aplicación	: Entre 15°C y 30°C
Resistencia electricidad	: > 10 ⁵ (Ohms)
Densidad	: 1,08 gr./cm ³
Transitable	: 12 horas con 20°C
Contenido en sólidos	: 40% en peso

MANIPULACIÓN

Las resinas de poliuretano pueden producir irritaciones en personas con la piel sensible, por lo que se aconseja utilizar guantes de goma, gafas protectoras y mascarilla durante su manipulación.

En caso de contacto con los ojos, lavarlos con abundante agua limpia y consultar con un médico.

Las manos y la piel se deben lavar con agua caliente y jabón.

Evítese su liberación al medio ambiente.

**C/Traginers, 53 ■ Pol. Ind. Cotes B ■ 46680 Algemesí (Valencia)
Tel.: 96 244 83 15 ■ Fax: 96 244 83 37 ■ www.polytec.es ■ info@polytec.es**

Las indicaciones y datos técnicos que aparecen en este folleto están basados en nuestros conocimientos actuales y en los usos y aplicaciones más típicos del producto y son de carácter orientativo, pudiendo estar sujetos a cambios y modificaciones sin previo aviso. Según las condiciones de puesta en obra, en la que no tenemos ninguna participación, los valores específicos pueden sufrir ciertas variaciones, así como por las diferencias normales en tolerancias de fabricación, ensayos realizados, etc. Por esta razón, nuestra garantía se limita únicamente a la calidad del producto suministrado.