

## IMPRIMACIÓN EPOXI 100% SÓLIDOS

### DESCRIPCIÓN

**Ecopox Primertac CR**, imprimación epoxi bicomponente sin disolventes, de baja viscosidad y excelente poder de penetración para recubrimientos epoxi sobre superficies cementosas.

### PROPIEDADES

**Ecopox Primertac CR** con su viscosidad reducida conlleva un elevado poder de adherencia y sellado junto a excelentes capacidades de penetración en los capilares y en las porosidades del soporte.

El producto está exento de disolvente, es de fácil aplicación y rápido secado.

### CAMPOS DE APLICACIÓN

**Ecopox Primertac CR** es idóneo para usar como imprimación de sellado previa a la aplicación de sistemas de recubrimientos de pavimentos epoxi y poliuretano sobre superficies cementosas. Es adecuada para la ejecución de capas de nivelación con la adición de áridos de sílice aplicado mediante espatulado. Es adecuada para la ejecución de capas intermedias en sistemas multicapa. Se puede utilizar para la formación de mortero de reparación en combinación con árido de sílice Eposil SP.

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La preparación será mediante fresado, granallado o desbastado mecánico, dependiendo del soporte y el tratamiento posterior. No es aconsejable la preparación del soporte mediante lijado. Debe eliminarse la lechada superficial para abrir el poro y aumentar la superficie de contacto con el fin de facilitar el anclaje. Es imprescindible la limpieza exhaustiva mediante aspirado industrial para eliminar todo el polvo generado durante la preparación mecánica. El soporte debe estar firme con una resistencia a la tracción superior a 1,5 N/mm<sup>2</sup> y resistencia a la compresión superior a 25N/mm<sup>2</sup>.

La superficie debe estar limpia, libre de polvo, grasas, aceites, resto de antiguas pinturas o productos que dificulten la adherencia.

La humedad residual debe ser inferior al 4%. No debe aplicarse **Ecopox Primertac CR** sobre soportes que presenten exudaciones y/o humedad por capilaridad procedentes de presiones de vapor. En caso de existir humedad por capilaridad consultar con el departamento técnico.

Durante la aplicación la temperatura del soporte debe estar entre 10°C y 30°C.

### MEZCLADO

**Ecopox Primertac CR**, se presenta en envases con las proporciones adecuadas para la mezcla de los dos componentes. No es recomendable realizar mezclas parciales en el caso que sea necesario se utilizara balanza de precisión respetando las proporciones indicadas en el envase.

Se añade el Componente B sobre el Componente A y se mezcla durante 3 minutos a bajas revoluciones para evitar la oclusión de aire, utilizando un batidor electrónico, hasta conseguir un producto homogéneo. Es importante mezclar los restos de catalizador adheridos en el envase de componente B.

En el caso que se incorpore árido a la mezcla se deberá mezclar la parte A y la parte B y una vez homogeneizado se añadirá el árido para volver a mezclar.

Previo al mezclado, el producto debe mantener a una temperatura entre 15 y 25%, a temperaturas inferiores puede provocar una mala nivelación de la película y a temperaturas superiores puede provocar un aumento drástico del pot-life.

En el momento se detecte un aumento excesivo de la temperatura esto nos indicara el fin del pot life de la mezcla, el producto ya no será válido para su aplicación y deberá ser retirado.

## APLICACIÓN

**Imprimación:** Se distribuye sobre la superficie, con ayuda de rodillo o rastra de goma de forma que impregne homogéneamente y totalmente el soporte. Debe evitarse el exceso de producto en la superficie.

En el caso que el soporte sea muy poroso y absorbente puede ser necesario la aplicación de dos capas.

En caso de aplicaciones con airless, utilizar equipos con inyectoros 0,021" - 0,025", presiones alrededor a los 200 bares.

**Capa de Nivelación:** En el caso que el soporte sea irregular se recomienda aplicar Ecopox Primertac CR mezclando con árido de sílice con una relación de mezcla 1:1, aplicar mediante llana metálica lisa a modo de espátulado.

**Mortero de reparación:** Para la ejecución de morteros de reparación epoxi se recomienda aplicación de Ecopox Primertac CR mediante rodillo a modo de imprimación, con el producto en fresco aplicación de mortero formado por Ecopox Primertac CR y árido de sílice Eposil SP con una relación de mezcla 1:7 extender el mortero mediante regla al espesor deseado y posteriormente compactar. Para reparaciones puntuales compactar manualmente con llana metálica, para superficies grandes es imprescindible compactar mediante fratasadora mecánica. En el caso que el mortero supere los 8mm de espesor se debe aumentar el tamaño del árido de sílice.

## CONSUMO

**Imprimación:** 0,250k-0,350kg/m<sup>2</sup>

**Capa de Nivelación:** 0,5-1kg/m<sup>2</sup>

**Mortero de reparación 1cm:** 2,5kg/m<sup>2</sup>

Estos consumos son aproximados y pueden variar en función del método de preparación, sistema de aplicación y condiciones del soporte.

## RECOMENDACIONES A TENER EN CUENTA

En el caso que el tiempo de aplicación entre capa y capa exceda de 24 horas a una temperatura media de 25°C es posible que el producto cristalice por lo que se recomienda el lijado de la superficie previo a la aplicación de otra capa epoxi.

En aplicaciones al exterior evitar aplicar el producto con los rayos del sol directo, puede provocar burbujas de gran tamaño

La superficie deberá ser protegida durante las 24 horas posteriores a la aplicación de derrames de agua y humedad.

Durante la aplicación la temperatura del soporte debe ser más de 3°C superior a la del punto de rocío para evitar condensación.

Durante la aplicación la humedad ambiental no debe superar el 80%.

La humedad del soporte no debe ser inferior al 4%.

La temperatura de aplicación debe ser superior a 10°C, si se aplica con una temperatura inferior a 10°C el recubrimiento será especialmente sensible a los derrames de líquidos produciéndose decoloraciones en el recubrimiento.

El tiempo de curado total del producto a temperatura de 25°C es de 7 días, pudiéndose alargar si la temperatura es menor por lo cual se debe proteger el pavimento durante el periodo de curado de ataques químicos y tráfico intenso.

## PRESENTACIÓN

Envases combinados de 14,20 Kg.

Comp. A: 10kg

Comp. B: 4,2kg

**INFORMACIÓN DEL PRODUCTO**

**Apariencia/color:**

Comp.A : Líquido Amarillo  
 Comp.B : Transparente

**Densidad 23°C**

Comp.A : 1,3kg/l  
 Comp.B : 1,05kg/l.  
 Comp. A+B : 1,1kg/l.

**Viscosidad 23°C** : <500cP

**Contenido en sólidos** : 100%

**Pot life 22°C** : 30 minutos.

**Secado al tacto 22°C** : 6 horas

**Aplicación 2ª capa 22°C:** 12-24 horas

**Curado total 22°C** : 7 días

**Temperatura de aplicación:**

Mínima : 10°C  
 Máxima : 30°C

**Temperatura del soporte:**

Mínima : 10°C  
 Máxima : 30°C

**MANIPULACIÓN**

Las resinas epoxi pueden producir irritaciones en personas con la piel sensible, por lo que se aconseja utilizar guantes de goma, gafas protectoras y mascarilla durante su manipulación.

En caso de contacto con los ojos, lavarlos con abundante agua limpia y consultar con un médico.

Las manos y la piel se deben lavar con agua caliente y jabón.

Evítese su liberación al medio ambiente.

**DATOS TECNICOS**

**Resistencia a la adherencia** : >3,5MPa  
**UNE-EN 13892-8:2003**

**Dureza Shore 7 días** : 79  
**EN ISO 868**

**Resistencia al Impacto** : >14,7Nm  
**UNE EN 6272-1:2012**

**Resistencia al fuego:** : Bfl s1  
**UNE EN 13501-1:07**

**TIEMPO DE CONSERVACIÓN**

Puede almacenarse hasta 12 meses, manteniendo el producto en su envase original bien cerrado, en lugar fresco y seco.

**LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS**

En estado fresco limpiar las herramientas con **Eposol L**.

**C/Traginers, 53 ■ Pol. Ind. Cotes B ■ 46680 Algemesí (Valencia)**  
**Tel.: 96 244 83 15 ■ Fax: 96 244 83 37 ■ www.polytec.es ■ info@polytec.es**

Las indicaciones y datos técnicos que aparecen en este folleto están basados en nuestros conocimientos actuales y en los usos y aplicaciones más típicos del producto y son de carácter orientativo, pudiendo estar sujetos a cambios y modificaciones sin previo aviso. Según las condiciones de puesta en obra, en la que no tenemos ninguna participación, los valores específicos pueden sufrir ciertas variaciones, así como por las diferencias normales en tolerancias de fabricación, ensayos realizados, etc. Por esta razón, nuestra garantía se limita únicamente a la calidad del producto suministrado.

**C/Traginers, 53 ■ Pol. Ind. Cotes B ■ 46680 Algemesí (Valencia)  
Tel.: 96 244 83 15 ■ Fax: 96 244 83 37 ■ [www.polytec.es](http://www.polytec.es) ■ [info@polytec.es](mailto:info@polytec.es)**

---

Las indicaciones y datos técnicos que aparecen en este folleto están basados en nuestros conocimientos actuales y en los usos y aplicaciones más típicos del producto y son de carácter orientativo, pudiendo estar sujetos a cambios y modificaciones sin previo aviso. Según las condiciones de puesta en obra, en la que no tenemos ninguna participación, los valores específicos pueden sufrir ciertas variaciones, así como por las diferencias normales en tolerancias de fabricación, ensayos realizados, etc. Por esta razón, nuestra garantía se limita únicamente a la calidad del producto suministrado.