

IMPRIMACIÓN EPOXIDICA CON UN ALTO CONTENIDO EN ZINC METÁLICO

DESCRIPCIÓN

Ecopox D Anticorrosivo, imprimación epoxidica de dos componentes, con un alto contenido en zinc metálico.

CAMPOS DE APLICACIÓN

- Como imprimación de cualquier sistema de pintado anticorrosivo para ambientes industriales altamente abrasivos.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar seca y limpia de sales o cualquier otro contaminante. Sobre pinturas viejas se verificará el estado de las mismas y se procederá a su saneamiento si ello fuera necesario.

MEZCLADO

Ecopox D Anticorrosivo, se presenta en envases con las proporciones adecuadas para la mezcla de los dos componentes. En ningún caso son recomendables mezclas parciales.

Remover bien la pintura, mediante agitación mecánica, hasta homogenizar el contenido del envase. Una vez realizada la mezcla con el catalizador se debe consumir la pintura dentro del tiempo de vida útil especificado.

APLICACIÓN

Pistola de airless:

Presión: 140 - 180 bar

Tamaño de boquilla: 0,38 - 0,53 mm.

Angulo de pintado: 40-80°

Proporción de disolvente: 0 - 3%

Pistola de aire:

Presión: 3 - 5 bar

Tamaño de boquilla: 1,2 - 2,0 mm.

Proporción de disolvente: del 0 - 10%

Rodillo

Aconsejable solo para pequeñas superficies.

Proporción de disolvente: del 0 - 5%

Brocha

Solo para pequeñas superficies.

Proporción de disolvente: del 0 - 5%

Diluyente: Disolvente Epoxi Eposol E

- La humedad ambiente debe ser inferior al 85%
- La temperatura del sustrato debe oscilar entre un mínimo de 10° y un máximo de 35°C.
- La temperatura del sustrato debe ser al menos 3°C superior al punto de rocío.

TIEMPO DE CONSERVACIÓN

Puede almacenarse hasta 12 meses sin aumento de viscosidad en envase original perfectamente cerrado.

El envase debe mantenerse al abrigo de temperaturas extremas, inferiores a 0°C y superiores a 35°C.

PRESENTACIÓN

Envases combinados de 14 Kg.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

En estado fresco limpiar las herramientas con **Eposol L**.

DATOS TÉCNICOS

Color : Neutro
 Aspecto : Brillo
 Densidad : 2,2 +- 0,02 Kg/litro
 Sólidos en volumen : 59%
 Rendimiento teorico : 0,2kg/m²
 Descuelgue : >300 µm
 Pot-life (vida útil) : 4 horas (23°C)
 Espesor recomendado : 100 µm
 Punto de inflamación : 29°C

MANIPULACIÓN

Producto inflamable. Requiere etiquetado de peligrosidad según la normativa vigente.

Evítese su liberación al medio ambiente.

TIEMPO DE SECADO

Para un espesor de 100 µm (recomendado)

<u>Temp.^a</u>	<u>Seco – Tacto</u>	<u>Seco – Manejar</u>	<u>Curado completo</u>	Repintado	
				<u>Mínimo</u>	<u>Máximo</u>
10°C	120 minutos	12 horas	10 días	12 horas	48 horas
23°C	80 minutos	6 horas	5 días	6 horas	48 horas
30°C	60 minutos	4 horas	4 días	4 horas	48 horas

C/Traginers, 53 ■ Pol. Ind. Cotes B ■ 46680 Algemesí (Valencia)
Tel.: 96 244 83 15 ■ Fax: 96 244 83 37 ■ www.polytec.es ■ info@polytec.es

Las indicaciones y datos técnicos que aparecen en este folleto están basados en nuestros conocimientos actuales y en los usos y aplicaciones más típicos del producto y son de carácter orientativo, pudiendo estar sujetos a cambios y modificaciones sin previo aviso. Según las condiciones de puesta en obra, en la que no tenemos ninguna participación, los valores específicos pueden sufrir ciertas variaciones, así como por las diferencias normales en tolerancias de fabricación, ensayos realizados, etc. Por esta razón, nuestra garantía se limita únicamente a la calidad del producto suministrado.