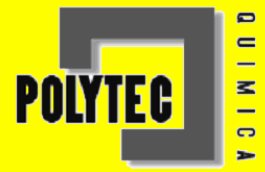


HIDROPOX PRIMERTAC



RESINA EPOXI CON ENDURECEDOR CICLO-ALIFÁTICO EN DISOLUCIÓN ACUOSA CON MULTIPLICIDAD DE FUNCIONES

DESCRIPCIÓN

Hidropox Primertac, es una imprimación epoxi polifuncional en base acuosa de dos componentes.

PROPIEDADES

- Producto no tóxico y sin olor, de fácil aplicación también en lugares cerrados.
- Compatible con soportes húmedos.
- Excelentes características mecánicas, dureza y resistencia a la abrasión.
- Temperatura de aplicación de +15°C a +45°C.
- Resistencia a la temperatura de -25°C a +90°C (en aire).

CAMPOS DE APLICACIÓN

- Imprimación previa antes de la aplicación de pavimentos y revestimientos epoxi, epoxi-poliuretanos, poliuretanos.
- Tratamiento consolidante, antipolvo, antidesgaste, de buena resistencia a los aceites y a los carburantes, para suelos a base de cementos.
- Puente de unión para la realización de morteros de reparación, de capas de compresión y como enlace entre un hormigón viejo y uno nuevo.
- Consolidante para superficies de hormigón muy porosas y de baja resistencia superficial.
- Consolidante para morteros en muros de piedras y ladrillos y para enfoscados.
- Antiabsorbente, consolidante y coadyuvante del agarre para los morteros hidráulicos.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Antes de la puesta en obra del **Hidropox Primertac**, las superficies deberán ser: sanas, homogéneas y, una vez realizadas las preparaciones mecánicas de las mismas mediante: ligera abrasión o granallado, la resistencia a la tracción superficial del suelo deberá ser > 1,5 Mpa.

En las superficies nuevas hay siempre que eliminar la lechada superficial y conseguir una superficie rugosa para incrementar, en el área de contacto, la superficie de adhesión.

Las superficies viejas deben ser preparadas, libándolas en seco, de las contaminaciones superficiales.

MEZCLADO

Hidropox Primertac, se presenta en envases con las proporciones adecuadas para la mezcla de los dos componentes. En ningún caso son recomendables mezclas parciales.

Se añade el Componente B sobre el Componente A y se mezcla a 300 – 350 revoluciones durante 3-5 minutos utilizando un taladro provisto de agitador, hasta conseguir un producto homogéneo.

Debe evitarse la oclusión de aire durante el mezclado.

APLICACIÓN Y CONSUMOS

Según el empleo se aplica de la siguiente forma:

- Imprimación: se aplica con brocha, rodillo o airless una capa de 150-250 gr./m² de **Hidropox Primertac**, diluido con un 10% de agua. Al cabo de 10 – 16 horas aplicar la segunda capa de **Hidropox Primertac** sin diluir.
- Puente de unión: se aplica con brocha, rodillo o airless 250 gr./m² de **Hidropox Primertac** sin diluir y ejecutar la siguiente fase de trabajo entre 1 y 4 horas. En caso de utilización como consolidante del portes antes de la aplicación de los morteros hidráulicos se deben aplicar 150 gr./m² de **Hidropox Primertac** diluido con un 20% de agua, la siguiente fase de trabajo se realizará entre 30 minutos y 4 horas según las condiciones ambientales.

- Consolidante para revoques y superficies degradadas: aplicar una primera mano con brocha, rodillo o airless de **Hidropox Primertac** diluido con un 10% de agua, al cabo de 10 – 16 horas aplicar una segunda mano de **Hidropox Primertac** sin diluir el consumo y el tiempo de secado será variable según las condiciones del soporte y ambientales.

El producto mezclado se debe utilizar en un plazo máximo de 90 minutos desde su preparación.

PRESENTACIÓN

Envases combinados de 12,525 kg.

TIEMPO DE CONSERVACIÓN

Puede almacenarse hasta 12 meses, manteniendo el producto en su envase original bien cerrado, en lugar fresco y seco.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

En estado fresco limpiar las herramientas con **Eposol 1**.

DATOS TÉCNICOS

Color	: Amarillo (película tran)
Pot Life	: 2 horas a 20° C
Temperatura aplicación	: Entre 5°C y 35°C
Viscosidad 20°C	: 2.800 ± 500 mPa.s – liquido tixotrópico
Peso específico	: 1,01 gr./ml ± 0,1 temp. 20°C
Endurecimiento a 22°C 60% H.R.	: Seco al tacto 5 – 6 horas
Sobre aplicación	: Mínimo 30 minutos Máximo 6 horas Máx. 4 horas como
- Puente de unión	: Máx. 4 horas
- Capas de pintura	: Máx. 16 horas
- Totalmente endurecido	: 7 días
Coeficiente resistencia a la abrasión UNI 8298 p.9°	: TABER mod. 503 Mola CS17, 1000 g 1000 vueltas: < 120 mg
Adhesión al hormigón ASTM D4541	: > 3,5 Mpa o ruptura del hormigón
Punto de inflamación	: > 95°C
Contenido en sólidos	: 61% en peso 58% en volumen
Espesor capa seca de 0,500 Kg./m ²	: 30 – 80 micras

MANIPULACIÓN

Las resinas epoxi pueden producir irritaciones en personas con la piel sensible, por lo que se aconseja utilizar guantes de goma, gafas protectoras y mascarilla durante su manipulación.

En caso de contacto con los ojos, lavarlos con abundante agua limpia y consultar con un médico.

Las manos y la piel se deben lavar con agua caliente y jabón.

Evítese su liberación al medio ambiente.

C/Traginers, 53 ■ Pol. Ind. Cotes B ■ 46680 Algemesí (Valencia)
Tel.: 96 244 83 15 ■ Fax: 96 244 83 37 ■ www.polytec.es ■ info@polytec.es

Las indicaciones y datos técnicos que aparecen en este folleto están basados en nuestros conocimientos actuales y en los usos y aplicaciones más típicos del producto y son de carácter orientativo, pudiendo estar sujetos a cambios y modificaciones sin previo aviso. Según las condiciones de puesta en obra, en la que no tenemos ninguna participación, los valores específicos pueden sufrir ciertas variaciones, así como por las diferencias normales en tolerancias de fabricación, ensayos realizados, etc. Por esta razón, nuestra garantía se limita únicamente a la calidad del producto suministrado.