

## REVESTIMIENTO A BASE DE RESINAS EPOXI EN DISPERSIÓN ACUOSA Y ENDURECEDORES CICLOALIFÁTICOS

### DESCRIPCIÓN

**Hidropox P**, resinas epoxi de dos componentes en dispersión acuosa, para la protección de pavimentos de hormigón, frente a abrasión y ataque químico.

### PROPIEDADES

- Producto ecológico que no transmite olores ni vapores irritantes durante su aplicación.
- Buena adherencia sobre superficies cementosas.
- Impermeable al agua y permeable al vapor.
- Aplicable en industrias alimentarias.
- De simple aplicación tanto en horizontal como en vertical.
- Endurecimiento rápido.
- Acabado mate o brillo
- Acabado resistente a la abrasión, de fácil mantenimiento y limpieza.
- Óptima resistencia al agua, a los detergentes, a los desinfectantes a las soluciones diluidas ácidas y alcalinas, a los carburantes y a los lubricantes.
- Temperatura de aplicación de +10°C hasta +40°C, con humedad relativa <70%.
- Se puede aplicar sin imprimación.

### CAMPOS DE APLICACIÓN

- Tratamiento antidesgaste de las superficies para suelos de cemento presentes en las industrias alimentarias y, en general, allá donde hay superficies sujetas al tráfico peatonal y de vehículos (pasillos, almacenes, áreas de transformación de los alimentos...)
- Protección higiénica para paredes y puntos de unión entre suelos y paredes (medias cañas)
- Acabado para pavimentos en parking.

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La preparación será mediante fresado, granallado o desbastado mecánico, dependiendo del soporte y el tratamiento posterior. No es aconsejable la preparación del soporte mediante lijado. Debe eliminarse la lechada superficial para abrir el poro y aumentar la superficie de contacto con el fin de facilitar el anclaje. Es imprescindible la limpieza exhaustiva mediante aspirado industrial para eliminar todo el polvo generado durante la preparación mecánica. El soporte debe estar firme con una resistencia a la tracción superior a 1,5N/mm<sup>2</sup> y resistencia a la compresión superior a 25N/mm<sup>2</sup>.

La superficie debe estar limpia, libre de polvo, grasas, aceites, resto de antiguas pinturas o productos que dificulten la adherencia.

### MEZCLADO

Se añade el Componente B sobre el Componente A y se mezcla durante 3 minutos a bajas revoluciones para evitar la oclusión de aire, utilizando un batidor electrónico, hasta conseguir un producto homogéneo. Es importante mezclar los restos de catalizador adheridos en el envase de componente B.

Previo al mezclado, el producto debe mantener a una temperatura entre 15 y 25%, a temperaturas inferiores puede provocar una mala nivelación de la película y a temperaturas superiores puede provocar un aumento drástico del pot-life. En el momento se detecte un aumento excesivo de la temperatura esto nos indicara el fin del pot life de la mezcla, el producto ya no será válido para su aplicación y deberá que ser retirado.

Diluir el **Hidropox P** con el 20-30% en peso de agua para formular un producto fluido e idóneo para la imprimación de la superficie (primera capa), para las capa posteriores diluir el producto un 20%.

Debe evitarse la oclusión de aire durante el mezclado.

**APLICACIÓN**

Se distribuye sobre la superficie, con ayuda de rodillo de forma que impregne homogénea y totalmente el soporte.

Es muy importante distribuir el producto de forma homogénea sobre la superficie evitando dejar exceso de producto para evitar la aparición de cambios de color.

Es zonas cerradas es importante que haya ventilación para facilitar el secado.

**CONSUMO**

El consumo depende del estado del soporte. El consumo recomendado es de:

- 150gr./m<sup>2</sup> de **Hidropox P** diluido al 20-30% con agua para conseguir un producto fluido idóneo para la imprimación de la superficie.
- 150 gr./m<sup>2</sup> y capa de **Hidropox P** diluido un 20% con agua.

**PRESENTACIÓN**

Hidropox P Brillo, conjunto de 13 Kg.

Hidropox P Mate, conjunto de 11,32 Kg.

**TIEMPO DE CONSERVACIÓN**

Puede almacenarse hasta 12 meses, manteniendo el producto en su envase original bien cerrado, en lugar fresco y seco.

**LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS**

En estado fresco limpiar las herramientas con agua.

**MANIPULACIÓN**

Las resinas epoxi pueden producir irritaciones en personas con la piel sensible, por lo que se aconseja utilizar guantes de goma, gafas protectoras y mascarilla durante su manipulación.

En caso de contacto con los ojos, lavarlos con abundante agua limpia y consultar con un médico.

Las manos y la piel se deben lavar con agua caliente y jabón.

Evítese su liberación al medio ambiente.

**DATOS TÉCNICOS**

Color	:	Gris 7001 Rojo Oxido Verde 6010
Pot life 20 Cº	:	50 minutos
Temperatura aplicación	:	Entre 10 y 20 °C
Viscosidad	:	Diluido al 30%: 1.800 ± 200 mPa.s Diluido al 50%: 700 ± 100 mPa.s
<b>Endurecimiento a 22°C 60% H.R.</b>		
Seco al tacto	:	5 – 6 horas
Sobre aplicación	:	Mínimo 6 horas Máximo 24 horas
Pisable con precaución	:	24 horas
Completamente endurecido	:	10 días
Inflamable a	:	> 55°C
Resistencia al desgaste por abrasión UNI 8298 p.9ª	:	Muela CS17, 1000 g 1000 ciclos > 110 mg.
Adherencia al hormigón ASTM D4541	:	> 3,5 Mpa
Espesor relacionado con el rendimiento	:	50 – 100 micras
Contenido en sólidos	:	73% en peso 67% en volumen

**RECOMENDACIONES A TENER EN CUENTA**

Durante la aplicación la temperatura del soporte debe ser más de 3°C superior a la del punto de rocío para evitar condensación.

La temperatura de aplicación debe ser superior a 10°C, si se aplica con una temperatura inferior a 10°C el recubrimiento será especialmente sensible a los derrames de líquidos produciéndose decoloraciones en el recubrimiento.

El tiempo de curado total del producto a temperatura de 25°C es de 7 días, pudiéndose alargar si la temperatura es menor por lo cual se debe proteger el pavimento durante el periodo de curado de ataques químicos y tráfico intenso.

Debe respetarse el tiempo de pot-life de 50 minutos, una vez transcurridos 50 minutos desde el mezclado de los dos componentes si el producto no se ha aplicado debe retirarse y no ser aplicado ya que podría provocar la aparición de diferentes tonos de color.

C/Traginers, 53 ■ Pol. Ind. Cotes B ■ 46680 Algemesí (Valencia)  
Tel.: 96 244 83 15 ■ Fax: 96 244 83 37 ■ [www.polytec.es](http://www.polytec.es) ■ [info@polytec.es](mailto:info@polytec.es)

Las indicaciones y datos técnicos que aparecen en este folleto están basados en nuestros conocimientos actuales y en los usos y aplicaciones más típicos del producto y son de carácter orientativo, pudiendo estar sujetos a cambios y modificaciones sin previo aviso. Según las condiciones de puesta en obra, en la que no tenemos ninguna participación, los valores específicos pueden sufrir ciertas variaciones, así como por las diferencias normales en tolerancias de fabricación, ensayos realizados, etc. Por esta razón, nuestra garantía se limita únicamente a la calidad del producto suministrado.

**C/Traginers, 53 ■ Pol. Ind. Cotes B ■ 46680 Algemesí (Valencia)  
Tel.: 96 244 83 15 ■ Fax: 96 244 83 37 ■ [www.polytec.es](http://www.polytec.es) ■ [info@polytec.es](mailto:info@polytec.es)**

---

Las indicaciones y datos técnicos que aparecen en este folleto están basados en nuestros conocimientos actuales y en los usos y aplicaciones más típicos del producto y son de carácter orientativo, pudiendo estar sujetos a cambios y modificaciones sin previo aviso. Según las condiciones de puesta en obra, en la que no tenemos ninguna participación, los valores específicos pueden sufrir ciertas variaciones, así como por las diferencias normales en tolerancias de fabricación, ensayos realizados, etc. Por esta razón, nuestra garantía se limita únicamente a la calidad del producto suministrado.