

HIDROPOX P/S



REVESTIMIENTO A BASE DE RESINAS EPOXI EN DISPERSIÓN ACUOSA DE SECADO RAPIDO

DESCRIPCIÓN

Pintura a base de resinas epoxi de dos componentes en dispersión acuosa, para la protección de pavimentos de hormigón, frente a abrasión y ataque químico.

PROPIEDADES

- Rápido secado lo que permite la aplicación de varias capas en un mismo día.
- Largo pot-life
- Producto ecológico que no transmite olores ni vapores irritantes durante su aplicación.
- Excelente adherencia sobre superficies cementosas.
- Impermeable al agua y permeable al vapor.
- Fácil aplicación tanto en horizontal como en vertical.
- Acabado satinado.
- Alta resistencia a la abrasión.
- Fácil mantenimiento y limpieza.
- Buena resistencia química.
- Temperatura de aplicación de +10°C hasta +40°C, con humedad relativa <70%.
- Se puede aplicar sin imprimación.

CAMPOS DE APLICACIÓN

- Tratamiento antidesgaste de las superficies para suelos de hormigón presentes en las industrias alimentarias y, en general, allá donde hay superficies sujetas al tráfico peatonal y de vehículos (pasillos, almacenes, áreas de transformación de los alimentos...)
- Protección higiénica para paredes.
- Acabado para pavimentos en parking.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Antes de la puesta en obra del **Hidropox P/S**, las superficies deberán estar: sanas, homogéneas, limpias, sin polvo y restos de aceite o grasa, una vez realizadas las preparaciones mecánicas de las mismas mediante diamantado o granallado, la resistencia a tracción debe superior a 1,5N/mm².

En el caso que el soporte no este lo suficientemente consolidado o presente disgregación es necesario la aplicación de un consolidante Ecopox primertac S.

No aplicar Hidropox P/S en el caso que el soporte presente una humedad superior al 5% o humedades por capilaridad procedentes de presiones freáticas.

MEZCLADO

Hidropox P/S, se presenta en envases con las proporciones adecuadas para la mezcla de los dos componentes. En ningún caso son recomendables mezclas parciales.

Se añade el Componente B sobre el Componente A y se mezcla a 300 – 350 revoluciones durante 3-5 minutos utilizando un taladro provisto de agitador, hasta conseguir un único producto homogéneo tanto en masa como en el color.

Diluir el **Hidropox P/S** con el 10-20% en peso de agua para formular un producto fluido e idóneo para la imprimación de la superficie (primera capa).

Aplicar el producto puro para las capas de acabado.

Debe evitarse la oclusión de aire durante el mezclado.

APLICACIÓN

Hidropox P/S se aplica la primera capa diluida entre 10%-20% con agua como imprimación y la segunda capa sin diluir.

Se distribuye sobre la superficie, mediante rodillo o airless utilizando en este ultimo caso, equipos que ejerzan presiones alrededor de 150 bares con inyectores de 0,015" – 0,021".

Debe evitarse la formación de charcos de producto en la superficie.

CONSUMO

El consumo depende del estado del soporte.

El consumo normal es de:

- 200gr./m² de **Hidropox P/S** diluido al 10-20% con agua para conseguir un producto fluido idóneo para la imprimación de la superficie.
- 200-250 gr./m² y mano de **Hidropox P/S** sin diluir, para conseguir la capa de acabado.

Si se quiere remarcar o conseguir más espesor, es posible aplicar sucesivas capas de producto.

PRESENTACIÓN

Hidropox P Brillo, conjunto de 15,27 Kg.

TIEMPO DE CONSERVACIÓN

Puede almacenarse hasta 12 meses, manteniendo el producto en su envase original bien cerrado, en lugar fresco y seco.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

En estado fresco limpiar las herramientas con agua.

MANIPULACIÓN

Las resinas epoxi pueden producir irritaciones en personas con la piel sensible, por lo que se aconseja utilizar guantes de goma, gafas protectoras y mascarilla durante su manipulación.

En caso de contacto con los ojos, lavarlos con abundante agua limpia y consultar con un médico.

Las manos y la piel se deben lavar con agua caliente y jabón.

Evítese su liberación al medio ambiente.

DATOS TÉCNICOS

Color	: Gris 7001 Rojo Oxido Verde 6010
Pot life 20 Cº	: 2 horas
Temperatura aplicación	: Entre 10 y 30 °C
Humedad relativa de aplicación	: 75% máximo.
Densidad	: 1,25kg/l.
Resistencia a temperatura:	: De -20Cº hasta 70Cº
Viscosidad	: 800 ± 200 mPa.s

Endurecimiento a 22°C 60% H.R.

Seco al tacto	: 30 min.
Repintado	: 1 hora Máximo 24 horas
Transitable	: 24 horas
Completamente endurecido	: 7 días
Pot-life	: 2 horas
Resistencia al desgaste por abrasión UNI 8298 p.9ª	: Muela CS17, 1000 g 1000 ciclos > 110 mg.
Adherencia al hormigón ASTM D4541	: > 3,5 Mpa (Rotura de hormigón)
Espesor recomendado	: 300 micras
Contenido en sólidos	: 73% en peso

C/Traginers, 53 ■ Pol. Ind. Cotes B ■ 46680 Algemesí (Valencia)
Tel.: 96 244 83 15 ■ Fax: 96 244 83 37 ■ www.polytec.es ■ info@polytec.es

Las indicaciones y datos técnicos que aparecen en este folleto están basados en nuestros conocimientos actuales y en los usos y aplicaciones más típicos del producto y son de carácter orientativo, pudiendo estar sujetos a cambios y modificaciones sin previo aviso. Según las condiciones de puesta en obra, en la que no tenemos ninguna participación, los valores específicos pueden sufrir ciertas variaciones, así como por las diferencias normales en tolerancias de fabricación, ensayos realizados, etc. Por esta razón, nuestra garantía se limita únicamente a la calidad del producto suministrado.