

REVESTIMIENTO FLEXIBLE AUTONIVELANTE 100% SÓLIDOS A BASE DE RESINA EPOXI Y ENDURECEDORES CICLOALIFÁTICOS

DESCRIPCIÓN

Epolastic AN, es un formulado de tres componentes de viscosidad reducida, sin disolventes y reactivo al 100%. Para la elaboración de pavimentos continuos de gran calidad, de alto espesor y elasticidad permanente.

PROPIEDADES Y CAMPOS APLICACIÓN

El Epolastic AN, es un formulado epoxi flexible aditivado con cuarzos en curva granulométrica predeterminada, que permite la realización de capas antidesgaste de elevada resistencia química y mecánica con espesores mínimos de 2 y máximos de 4 mm.

- Ideal para la elaboración de pavimentos para guarderías, geriátricos, deportivos, etc.. por su gran elasticidad.
- Resina epoxi 100% sólidos.
- Superficie lisa, brillo, de fácil limpieza y descontaminación.
- Impermeable.
- Buena estabilidad del color.
- Elevada resistencia química a las soluciones ácidas y alcalinas, a los carburantes, a los aceites minerales y vegetales.
- Idóneo para revestir los suelos de las industrias alimentarias.
- Se aplica a partir de +15°C y 70% H.R. máximo.
- Resistencia a la temperatura desde -25°C hasta +60°C.
- Capas protectoras lisas o antideslizantes sobre suelos de cemento.
- Pavimentos idóneos en mataderos, industrias lácteas, talleres, industria mecánica, química y farmacéutica.
- Tratamiento de los suelos industriales para conseguir capas protectoras antipolvo, antiaceite, antidesgaste.
- Resistencia al impacto y alta tenacidad.
- Características antideslizantes debida a su flexibilidad.

NOTA: Para soportes húmedos y/o en contacto directo con el terreno sin barrera al vapor, es preciso aplicar el formulado Ecopox Primertac H.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La preparación será mediante fresado, granallado o lijado, dependiendo del soporte y el tratamiento posterior.

El soporte debe estar firme (resistencia a la tracción mínima de 1,5 N/mm²), limpio de polvo, grasas, aceites, resto de antiguas pinturas y seco (humedad máxima consentida 4%).

Antes de la aplicación de Epolastic AN, es imprescindible aplicar una capa de Ecopox Primertac para asegurar la adherencia al soporte.

En superficies nuevas es necesario un fresado mecánico para eliminar la lechada superficial y obtener una superficie rugosa con una resistencia a la tracción superficial > 1,5 Mpa.

Las superficies viejas deben ser preparadas, librándolas en seco, de las contaminaciones superficiales.

No debe aplicarse Epolastic AN sobre soportes que presenten exudaciones y/o humedades.

MEZCLADO

Epolastic AN, se presenta en envases con las proporciones adecuadas para la mezcla de los dos componentes. En ningún caso son recomendables mezclas parciales.

Se añade el Componente B sobre el Componente A y se mezcla a 300 – 350 revoluciones durante 3-5 minutos utilizando un taladro provisto de agitador. Siempre bajo agitación verter poco a poco el Componente C (arena de cuarzo Eposil en relación 1:1), hasta conseguir un único producto sin grumos y homogéneo.

Debe evitarse la oclusión de aire durante el mezclado.

APLICACIÓN

Epolastic AN, no es apto para aplicaciones en el exterior.

Se pondrá en obra con llana dentada, extendiendo rápidamente la masa que, enseguida deberá de ser repasada con **rodillo de púas**.

El **Sistema Ecopox AN Coloreado**, da lugar a diferentes tratamientos:

1. Revestimiento de elevado espesor con una película lisa de 1.000 micras.
2. Revestimiento autonivelante liso de 2 o más mm.
3. Revestimiento antideslizante multicapas de 2.000 micras.

NOTA:

- El **Epolastic AN** no se deberá utilizar a temperaturas inferiores a 15°C y humedad relativa >70%, puesto que podría provocar manchas si cayera agua. En este caso emplear colores claros.
- No añadir cemento u otras sustancias que puedan afectar a las propiedades del producto.
- Puede aplicarse en exteriores.

CONSUMO

1. Revestimiento con una película lisa de 1.000 micras: aplicando con llana o rodillo, 1000 gr/m² de **Epolastic AN** sobre capa de nivelación realizada con **Ecopox Primertac**.
 2. Revestimiento autonivelante liso de 2 o más mm.: aplicando en obra 2 Kg./m² x mm. de producto aditivado con 2 Kg./m² x mm. de cuarzo **Eposil 0,2-0,4 mm.**, sobre recrecido realizado con **Ecopox Primertac**.
 3. Revestimiento antideslizante multicapas de 2.000 micras: aplicando en obra 600 gr./m² de producto diluido con 4% máx. de disolvente **Eposol 1**, espolvoreo a saturación de cuarzo **Eposil 0,2-0,4 mm.** y después de haber quitado el exceso, se vuelve a aplicar en obra otros 700 gr./m² de producto.
- Sobre superficies secas y exentas de humedades, aplicar previamente 250-300 gr./m² de **Ecopox Primertac**, espolvoreando, sobre la capa aún fresca, cuarzo **Eposil 0,2-0,4 mm.**
 - Sobre superficies húmedas, con salidas de vapor o de agua, se aplicará una o dos capas de **Hidropox H**, según lo indicado en la correspondiente ficha técnica.
 - Para soportes de porosidad elevada, consolidar la superficie con una mano de **Ecopox Primertac S25**. Después de 24 horas debe mezclarse el **Ecopox Primertac** con arena de cuarzo **Eposil 0,2-0,4 mm.** en proporción 1:1 y realizar una aplicación espatulando.

PRESENTACIÓN

Envases combinados de 12,40 Kg.

TIEMPO DE CONSERVACIÓN

Puede almacenarse hasta 12 meses, manteniendo el producto en su envase original bien cerrado, en lugar fresco y seco.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

En estado fresco limpiar las herramientas con **Eposol L**.

MANIPULACIÓN

Las resinas epoxi pueden producir irritaciones en personas con la piel sensible, por lo que se aconseja utilizar guantes de goma, gafas protectoras y mascarilla durante su manipulación. En caso de contacto con los ojos, lavarlos con abundante agua limpia y consultar con un médico. Las manos y la piel se deben lavar con agua caliente y jabón.
Evítese su liberación al medio ambiente.

RESISTENCIAS QUÍMICAS

Ensayos de 300 horas a 20°C

ÁCIDOS Y BASES INORGÁNICOS

Agua Oxigenada 20%	+
Ácido Clorhídrico 75%	+
Ácido Clorhídrico (*) Conc.	±
Hipoclorito sódico 75%	+
Ácido Sulfúrico 40%	+
Ácido Sulfúrico (*) 60%	±
Ácido Nítrico (*) 10%	+
Sosa Cáustica Conc.	+
Potasa Cáustica Conc.	+
Amoniaco (*) 25%	+

ACEITES

Taladrina	+
Aceite Diesel	+
Aceite de máquina	+
Aceite de motor	+

ÁCIDOS ORGÁNICOS

Ácido Láctico 10%	+
Ácido Cítrico 10%	+
Ácido Acético 40%	+
Ácido Fórmico 5%	+

DISOLVENTES

Acetona (*)	±
Gasolina	+
Etanol	±
Gasoil	+
Tolueno	+
Metanol	±
Xileno	+
Tricloro Etileno	-

VARIOS

Salmuera	+
Vino	+
Zumos vegetales	+
Anticongelante	+

Significado de los símbolos:

+	:	Resistente
-	:	No resistente
±	:	Resistente a corto plazo
(*)	:	Afecta al color del producto

DATOS TÉCNICOS

Color	:	Gris 7001, Rojo Oxido Verde 6010
Pot Life a 20°C	:	30 – 45 minutos
Viscosidad 20°C	:	2.500 ± 500 mPa.s
Peso específico	:	1,57 ± 0,05 gr./ml ± 0,1 temp. 20°C
Endurecimiento a 22°C	:	60% H.R.
Seco al tacto	:	6 – 8 horas
Pisable con precaución	:	12 horas
Completo endurecido	:	7 días
Resistencia a compresión ISO 604/1998	:	> 46 – 52 N/mm ²
Modulo a compresión	:	2.550 N/mm ²
Resistencia a tracción	:	16,8 – 23,2 N/mm ²
Alargamiento	:	0,65 %
Resistencia a flexión ISO 178/1998	:	> 33 – 38 N/mm ²
Resistencia al desgaste por abrasión UNI 8298 p. 9ª	:	Muela CS17, 1000 g 1000 ciclos < 110 mg.
Adherencia al hormigón ASTM D4541	:	> 3,5 Mpa

C/Traginers, 53 ■ Pol. Ind. Cotes B ■ 46680 Algemesí (Valencia)
Tel.: 96 244 83 15 ■ Fax: 96 244 83 37 ■ www.polytec.es ■ info@polytec.es

Las indicaciones y datos técnicos que aparecen en este folleto están basados en nuestros conocimientos actuales y en los usos y aplicaciones más típicos del producto y son de carácter orientativo, pudiendo estar sujetos a cambios y modificaciones sin previo aviso. Según las condiciones de puesta en obra, en la que no tenemos ninguna participación, los valores específicos pueden sufrir ciertas variaciones, así como por las diferencias normales en tolerancias de fabricación, ensayos realizados, etc. Por esta razón, nuestra garantía se limita únicamente a la calidad del producto suministrado.