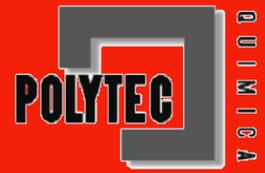


ECOPOX CONDUCTIVO



PAVIMENTO CONTINUO ANTIESTÁTICO A BASE DE RESINAS EPOXI DE ALTAS RESISTENCIAS QUÍMICAS Y MECÁNICAS

DESCRIPCIÓN

Ecopox Conductivo es un sistema para la realización de pavimentos continuos de epoxi 100% sólidos conductor de la electricidad, el sistema se compone por la aplicación sucesiva de ECOPOX PRIMERTAC imprimación para garantizar la adherencia, cintas de cobre conectada a tierra, HIDROPOL CONDUCTIVO capa superconductora, ECOPOX CONDUCTIVO capa final con propiedades antiestáticas.

PROPIEDADES

- Revestimiento de alta conductividad
- Alta resistencia química y mecánica.
- No contiene disolventes.
- Textura de acabado lisa o antideslizante
- Aplicación sencilla y rápida.
- Fácil mantenimiento y limpieza.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Pavimentos interiores donde se requieran propiedades antiestáticas:

- Quirófanos
- Industria electrónica
- Fabricas y almacenes de productos inflamables y explosivos
- Laboratorios, etc

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Antes de la puesta en obra del **Ecopox conductivo**, las superficies deberán ser: sanas, homogéneas y una vez realizadas las preparaciones mecánicas de las mismas mediante: ligera abrasión o granallado, la resistencia a la tracción superficial del suelo, deberá ser $> 1,5$ Mpa.

En las superficies nuevas hay siempre que eliminar la lechada superficial y conseguir una superficie rugosa par incrementar, en el área de contacto y la superficie de adhesión.

Las superficies viejas deben de ser preparadas, librándolas en seco, de las contaminaciones superficiales y restos de antiguas pinturas.

MEZCLADO

Ecopox conductivo, se presenta en envases con las proporciones adecuadas para la mezcla de los dos componentes (base y endurecedor), que se mezclará, al momento del uso, con batidora eléctrica y que se aplicará sin ser diluido. En ningún caso son recomendables mezclas parciales.

Se añade el Componente B sobre el Componente A y se mezcla a 300 - 350 revoluciones durante 3-5 minutos utilizando un taladro provisto de agitador, hasta conseguir un producto homogéneo.

Debe evitarse la oclusión de aire durante el mezclado.

APLICACIÓN

IMPRIMACIÓN: Se aplica una capa de **Ecopox Primertac** a rodillo, en el caso que el soporte sea irregular se realizara un espatulado realizando una mezcla de **Ecopox Primertac** y **Eposil** en relación 1:1 para regularizar el soporte.

CINTAS DE COBRE: Se realiza un entramado con cintas de cobre autoadhesivas, realizando cuadrículas de 60cm x 60cm todas las cintas deben estar conectadas entre si, la cintas perimetrales se aplican a una distancia de 30 cm de las paredes realizando el marco del entramado.

Se realizan dos conexiones a la toma tierra como mínimo en áreas inferiores a 100m^2 y una adicional cada 100m^2 las conexiones no deben estar separadas un máximo de 10m. Para realizar la conexiones se utiliza un cable de conexión verdiamarillo de 3,5mm de sección, pelado en su extremo, cuyos hilos se disponen en abanico (roseta) y se sujetan con cintas de cobre la roseta debe penetrar en el interior del pavimento entre 20-30 cm. Las juntas de dilatación se puentean con dos cintas de cobre.

CAPA SUPERCONDUCTORA: Homogeneizar el Hidropol Conductivo con un agitador eléctrico y continuación aplicar uniformemente con un rodillo de pelo corto sin dejar charcos sobre los electrodos.

CAPA DE ACABADO CONDUCTORA: Aplicar sobre el soporte y distribuir mediante dentada uniformemente el Ecopox Conductivo con un espesor de 1,5mm/m² como máximo, se recomienda dividir la superficie a revestir en zonas. No se podrán aplicar capas sucesivas ya que reduciría la conductividad del recubrimiento.

CONSUMO

Ecopox Primertac: 300g/m² aprox.
 Hidropol conductivo: Entre 100-100g/m²
 Ecopox conductivo: Entre 1,5-2kg/m²

Estos consumos son aproximados, para obtener el consumo real deberán realizarse ensayos en obras.

PRESENTACIÓN

Ecopox Primertac: Conjuntos de 14,2 kg
 Hidropol conductivo: Envases de 10kg
 Ecopox conductivo: Envases 12,55 kg

TIEMPO DE CONSERVACIÓN

Puede almacenarse hasta 12 meses, manteniendo el producto en su envase original bien cerrado, en lugar fresco y seco.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

En estado fresco limpiar las herramientas con **Eposol L**.

INDICACIONES IMPORTANTES

Ecopox conductivo totalmente endurecido no es tóxico y fisiológicamente inocuo.

Es muy importante que el soporte este totalmente regular antes de la aplicación.

DATOS TÉCNICOS

Colores	: Gris 7001 Rojo Oxido Verde 6010
Pot life a 20°C	: Entre 35 y 45 min.
Temperatura aplicación	: Entre 10°C y 35°C
Resistividad a tierra	: ≤1 x 10 ⁹ ohmnios
Peso específico	: 1,57 ±0,05 gr./ml ± 0,1 temp. 20°C
Adherencia al hormigón ASTM D4541	: > 3,5 Mpa
Resistencia a compresión	: 27 – 30 N/mm ²
Modulo a compresión	: 1.650 N/mm ²
Resistencia a tracción	: 13 – 14 N/mm ²
Alargamiento	: 10% + / -
Resistencia a flexión	: 12 – 17 N/mm ²
Dureza Shore	: 81 a los 7 días
Contenido en sólidos	: 100% en peso

MANIPULACIÓN

Las resinas epoxi pueden producir irritaciones en personas con la piel sensible, por lo que se aconseja utilizar guantes de goma, gafas protectoras y mascarilla durante su manipulación.

En caso de contacto con los ojos, lavarlos con abundante agua limpia y consultar con un médico.

Las manos y la piel se deben lavar con agua caliente y jabón.

Evítese su liberación al medio ambiente.