

## IMPRIMACIÓN PARA SUELOS DURACON®

### RESUMEN DE LAS PRINCIPALES VENTAJAS

- Excelente adherencia a los soportes de hormigón y aglutinantes húmedos
- Secado rápido y seguro incluso a bajas temperaturas
- Proporciona una buena adhesión a las capas siguientes

## INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

### Descripción

Duracon® 108 es una resina reactiva de 2 componentes de baja viscosidad, el color es violet, en base metacrilato metílico (MMA). Después de la polimerización la mayor parte del color violeta desaparece.

### Utilización

Duracon® 108 se utiliza como imprimación especial para soportes de hormigón húmedos.

Se recomienda realizar pruebas de secado y adhesión con todas las imprimaciones Duracon® en soportes especiales antes de su utilización definitiva.

### Acondicionamiento

Bidones de acero de 180 kg, envases de metal de 20 kg.

### Vida de almacenamiento

6 meses si se almacena en un lugar fresco y seco y en su envase original cerrado. La temperatura óptima de almacenamiento es de 15 - 20°C.

## INFORMACIÓN TÉCNICA

### Características técnicas (líquido)

Viscosidad, 25°C:	100-130 mPa*s	DIN 53018
Densidad, 25°C:	1,02 g/ml	ISO 2811
Duración de la mezcla / tiempo de tratamiento a 20°C:	aprox. 15 min.	
Tiempo de secado a 20°C:	aprox. 60 min.	
Temperatura de inflamabilidad:	+ 11,5°C	ISO 1516

### Características técnicas (seco)

Resistencia a la tracción:	10,4 N/mm <sup>2</sup>	ISO 527
Elongación de tracción máxima:	2,1 %	
Elongación de rotura:	2,1 %	
Módulo de elasticidad:	720 N/mm <sup>2</sup>	
Densidad, 20°C:	1,18 g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183

Por favor, observe que una comparación objetiva con otros datos será posible sólo si los nombres y los parámetros son idénticos.

## INSTRUCCIONES DE USO

### Preparación de la superficie

Duracon® 108 es adecuado para soportes de hormigón y cementosos húmedos, aunque no deberán existir charcos o estancamiento de agua en la superficie.

El soporte deberá ser resistente, sólido y estar limpio de polvo, grasas o aceites. Se eliminarán cuidadosamente todos los restos de lechada de cemento y de partículas sueltas mediante granallado o similar. La grasa y los aceites se podrán eliminar mediante decapado térmico. Para más información, consulte nuestra guía "preparación general e instrucciones de aplicación para los sistemas de protección de suelos Duracon®".



## Mezcla

Antes de utilizar Duracon® 108 deberá removerse cuidadosamente para obtener una distribución uniforme de parafina contenida en el producto. Obsérvese que la cantidad de polvo catalizador que hay que añadir dependerá de la temperatura del soporte.

Duracon® 108 se mezclará cuidadosamente con el Duracon® Catalyst (peróxido de dibenzoil al 50%) siguiendo las siguientes indicaciones:

a 30°C	añadir 2% por peso de resina
a 20°C	añadir 3% por peso de resina
a 10°C	añadir 4% por peso de resina
a 0°C	añadir 6% por peso de resina
por debajo de 0°C	añadir 6% por peso de resina y además añadir Duracon® 404, que es un agente acelerador.

Para más información contacte con nuestro Servicio Técnico.

Nota: Peso a conversión volumétrica de Catalizador.

1 cm<sup>3</sup> de Duracon® Catalyst pesa 0.64 g

1 g de Duracon® Catalyst = 1.57 cm<sup>3</sup>

## Aplicación

Una vez que el catalizador se haya removido bien, la imprimación se verterá en el soporte en bandas y se distribuirá con un rodillo para pintar de pelo corto. Se podrá utilizar una rasqueta de goma dentada para distribuir rápidamente cantidades mayores. Aplicar en una proporción de entre mínimo 300 gr/m<sup>2</sup> y 500 gr/m<sup>2</sup>, dependiendo de la densidad y de la porosidad del soporte. En cualquier caso, continuar aplicando la imprimación para obtener una película de resina continua. En soportes extremadamente porosos podrá ser necesaria una segunda capa de imprimación. Cuando se obtiene una película continua de resina, proyectar arena de cuarzo seca (tamaño de las partículas 0,7 – 1,2 mm o 0,3 – 0,7 mm) en la imprimación todavía húmeda.

Para más información, consulte nuestras instrucciones de preparación general y aplicación para los sistemas de protección de suelos Duracon®.

## Precauciones de seguridad e higiene

Utilizar ropa de protección adecuada, guantes, así como gafas de protección, durante la mezcla y aplicación de Duracon® 108.

En caso de contacto con los ojos, aclarar inmediatamente durante un tiempo prolongado, y consulte con un médico. En caso de contacto con la piel, limpiar inmediatamente con agua y jabón.

Duracon® 108 es muy inflamable; manténgalo alejado del calor y de toda fuente de ignición. No fumar. El agitador, al igual que todos los demás aparatos eléctricos utilizados en el lugar de la aplicación, deberá ser antideflagrantes.

Para más información consulte nuestra Ficha Técnica de Seguridad del Material.

## SERVICIO TÉCNICO

Contactar con RPM/Belgium N.V. / Alteco Technik GmbH.

## GARANTÍA

RPM/Belgium N.V. y Alteco Technik GmbH garantizan que todos los productos se encuentran en perfectas condiciones y reemplazarán aquellos materiales que demuestren ser defectuosos pero no se garantiza la apariencia final del color.

RPM/Belgium N.V. y Alteco Technik GmbH consideran la información y las recomendaciones que aquí se incluyen exactas y fidedignas.