

IMPRIMACIÓN PARA SUELOS DURACON[®]

RESUMEN DE LAS PRINCIPALES VENTAJAS

- Excelente adhesión a los soportes más comunes
- Secado rápido y seguro incluso a bajas temperaturas
- Proporciona una buena adhesión a las capas posteriores

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Descripción

Duracon[®] 101 es una resina reactiva de dos componentes, incolora y de baja viscosidad, en base metacrilato de metilo (MMA).

Utilización

Duracon[®] 101 se utiliza como capa de imprimación general para revestimiento de suelos Duracon[®]. Normalmente se utiliza tal y como se suministra, pero puede diluirse con Duracon[®] 407 para aumentar la penetración en algunos tipos de soportes cementosos. Para soportes bituminosos, se recomienda el uso de Duracon[®] 106 como imprimación. Para soportes cerámicos y metálicos recomendamos el uso de Duracon[®] 107 como imprimación.

Para información sobre dichos productos, consulte las fichas técnicas correspondientes.

Se recomienda que los ensayos de secado y adhesión con todas las imprimaciones Duracon[®] se realicen en el soporte especial antes de su utilización general in situ.

Presentación

Bidones de acero de 180 Kg., envases metálicos de 20 Kg.

Vida de almacenamiento

6 meses si se almacena en un lugar fresco y seco y en su envase original cerrado. La temperatura óptima de almacenamiento es 15 - 20°C.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Características técnicas (estado líquido)

Viscosidad, 25°C:	100-130 mPa*s	DIN 53018
Densidad, 25°C:	0,99 g/ml	ISO 2811
Duración de la mezcla / tiempo de tratamiento a 20°C:	aprox. 15 min.	
Tiempo de secado a 20°C:	aprox. 30 min.	
Temperatura de inflamabilidad:	+ 11,5°C	ISO 1516

Características técnicas (en seco)

Resistencia a la tracción:	10,3 N/mm ²	ISO 527
Elongación de tracción máxima:	0,62 %	
Elongación de rotura:	0,62 %	
Módulo de elasticidad:	1990 N/mm ²	
Densidad, 20°C:	1,16 g/cm ³	ISO 1183

Por favor, observe que una comparación objetiva con otros datos será posible sólo si los nombres y los parámetros son idénticos.

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación del soporte

El soporte deberá estar seco (máximo 4% de humedad residual), ser resistente, sólido y estar limpio de polvo, grasas o aceites. Se eliminarán cuidadosamente todos los restos de lechada de cemento y de partículas sueltas mediante granallado, por ejemplo. La grasa y los aceites se podrán eliminar mediante granallado con llama.

Para más información, consulte nuestra guía "Preparación general e instrucciones de aplicación para los sistemas de protección de suelos Duracon[®]".

Mezcla

Antes de utilizar Duracon[®] 101 deberá removerse cuidadosamente para obtener una distribución uniforme de la parafina contenida en el producto. Duracon[®] 101 se mezclará cuidadosamente con el Duracon[®] CATALYST (50% de peróxido de dibenzoilo), según las siguientes indicaciones.

DURACON® 101

Fecha: 10.08.2010
Ficha técnica: F0110ES01
Página: 2 / 2

Obsérvese que la cantidad de polvo catalizador que hay que añadir dependerá de la temperatura.

a 30°C añadir un 1% por peso de resina
a 20°C añadir un 2% por peso de resina
a 10°C añadir un 4% por peso de resina
a 0°C añadir un 6% por peso de resina
por debajo de 0°C añadir un 6% por peso de resina y además añadir Duracon® 404, que es un agente acelerador. Para más información, póngase en contacto con nuestro Servicio Técnico.

Nota: Peso a conversión volumétrica de Catalizador.

1 cm³ de Duracon® CATALYST pesa 0,64 g
1 g de Duracon® CATALYST = 1,57 cm³

Aplicación

Una vez que el catalizador se haya removido bien, la imprimación se verterá en el soporte en bandas y se distribuirá con un rodillo para pintar de pelo corto. Se podrá utilizar una rasqueta de goma dentada para distribuir rápidamente mayores cantidades. Aplicar en una proporción de entre 300 gr/m² a 500 gr/m² dependiendo de la densidad y de la porosidad del soporte. En cualquier caso, continuar aplicando la imprimación hasta que se sature para obtener una película de resina continua. En soportes extremadamente porosos podrá ser necesaria una segunda capa de imprimación. Cuando se obtiene una película continua de resina, proyectar arena de cuarzo secada con fuego (tamaño de las partículas 0,7 – 1,2 mm o 0,3 – 0,7 mm) en la imprimación todavía húmeda. Consumo aproximado 0,3 kg/m².

Para más información, consulte nuestras instrucciones de preparación general y aplicación para los sistemas de protección de suelos Duracon®.

Precauciones durante la aplicación

Utilice ropa de protección adecuada, guantes, así como gafas de protección durante la mezcla y aplicación de Duracon® 101.

En caso de contacto con los ojos, aclare inmediatamente durante un tiempo prolongado y consulte con un médico. En caso de contacto con la piel, lave inmediatamente con agua y jabón.

Duracon® 101 es muy inflamable; manténgalo alejado del calor y de toda fuente de ignición y no fume. El agitador, al igual que todos los demás aparatos eléctricos utilizados en el lugar de la aplicación, deberá ser antideflagrantes. Para más información, consulte nuestra Ficha Técnica de Seguridad del Material.

SERVICIO TÉCNICO


Póngase en contacto con RPM/Belgium N.V. / Alteco Technik GmbH.

GARANTÍA

RPM/Belgium N.V. y Alteco Technik GmbH garantizan que todos los productos se encuentran en perfectas condiciones y reemplazará aquellos materiales que demuestren ser defectuosos pero no se garantiza la apariencia final del color.

RPM/Belgium N.V. y Alteco Technik GmbH consideran la información y recomendaciones que aquí se incluyen exactas y fidedignas.

CE CERTIFICADO

	
07	
EN 13813	
Duracon® 101 en Duracon® BC Duracon® TR Sistemas	
Resistencia al fuego:	C _{FI} – s1 (Duracon® BC) C _{FI} – s1 (Duracon® TR)
Resistencia a la abrasión:	Nivel AR 0,5