

CAPA DE ACABADO DE POLIURETANO HÍBRIDO SIN DISOLVENTE

RESUMEN DE LAS PRINCIPALES VENTAJAS

- Mate
- Disponible en varios colores estándar
- Sin disolvente

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Descripción

Monopur[®] Industry Topcoat es una capa de acabado de hormigón de poliuretano híbrido de tres componentes predosificados.

Componente A:

una emulsión de polioli

Componente B:

endurecedor de polisocianato

Componente C:

una mezcla en color de cuarzo, filler y pigmentos.

Utilización

Monopur[®] Industry Topcoat se emplea como capa superior de los sistemas antideslizantes industriales Monopur[®]. Aporta al suelo un lustre mate y una buena resistencia a la abrasión.

Presentación

Unidades preenvasadas de 9,8 kg. para facilitar la mezcla.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Relación de mezcla A/B/C:	2,5 / 2,6 / 4,7 por peso
Duración de la mezcla a 20°C:	± 15 min.
Temperatura de aplicación:	+12°C a +25°C
Peso específico:	± 1,5 kg/dm ³

Colores estándar: gris, crema, ante, rojo y verde.

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la superficie

El Monopur[®] Industry Floor deberá estar limpio y totalmente seco antes de la aplicación de Monopur[®] Industry Topcoat.

Mezcla y aplicación

Verter los componentes líquidos A y B en el cubo de mezclado y remover durante 30 segundos. Asegurarse de vaciar por completo los envases antes de la mezcla. Cuando la mezcla de resina líquida sea homogénea, añadir la mitad del componente C y mezclar durante un minuto aproximadamente hasta que la mezcla sea homogénea. Asegurarse de que la mitad de la mitad del componente C se humedece totalmente con resina. Posteriormente, repetir lo mismo al añadir la otra mitad del componente C. El tiempo de mezclado puede variar ligeramente dependiendo de la temperatura ambiente y de la temperatura del material. Cuando la mezcla se homogénea y no tenga grumos, llevar el material al lugar de trabajo inmediatamente.

Extender el material inmediatamente con un rodillo de pelo largo.

Observaciones:

Para lograr los mejores resultados de mezclado, se recomienda usar un mezclador forzado con un disco de dispersión. Las temperaturas de aplicación y ambiente idóneas oscilan entre +12 °C y +25 °C.

Cobertura

0,6 – 0,8 kg/m² dependiendo del sistema (consúltense las Fichas técnicas o Fichas de construcción del sistema pertinentes).

Limpieza

Limpiar las herramientas con disolvente inmediatamente después de la aplicación.

ALMACENAMIENTO

Guardar todas las partes del Monopur[®] Industry Topcoat System bajo cubierto y sin contacto directo con la tierra, en un lugar seco y a una temperatura superior a los 5°C e inferior a los 25°C. Esto resulta especialmente importante en el caso del componente C, para evitar que se endurezca o se corte y quede inutilizado para el uso. Mantenga todas las partes alejadas de la helada, incluso durante el transporte.

La exposición a la luz solar directa o a otras fuentes de calor intenso provocará gradientes de temperatura desiguales en el material almacenado; no deberá utilizarse dicho producto hasta que la temperatura haya pasado a ser uniforme. De lo contrario, pueden darse inconsistencias en el momento de la aplicación.

VIDA EN ALMACÉN

En envase cerrado: 6 meses.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Se deberán leer y comprender las Fichas técnicas sobre seguridad y sobre el producto.

SERVICIO TÉCNICO

Póngase en contacto con RPM/Belgium N.V. / Alteco Technik GmbH.

GARANTÍA

RPM/Belgium N.V. y Alteco Technik GmbH garantizan que todos los productos se encuentran en perfectas condiciones y reemplazarán aquellos materiales que demuestren ser defectuosos mas não garante aspectos relativos à cor. RPM/Belgium N.V. y Alteco Technik GmbH consideran la información y las recomendaciones que aquí se incluyen exactas y fidedignas.

CE CERTIFICADO


07
EN 13813
Monopur® Industry Topcoat en Monopur® Industry SL / BC Sistema
Resistencia al fuego: B _{FI} – s1 (Monopur® Industry SL / BC)
Resistencia a la abrasión: Nivel AR 0,5