

REVESTIMIENTO PARA SUELOS AUTONIVELANTE, SIN DISOLVENTES DE POLIURETANO HÍBRIDO

RESUMEN DE LAS PRINCIPALES VENTAJAS

- Buena resistencia química con acabado de capa superior
- Impermeable y no poroso
- Inodoro
- Espesor: mínimo 2 mm; máximo 3 mm

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Descripción

Monopur® Industry SL es un revestimiento para suelos autonivelante de tres componentes, predosificados, de poliuretano híbrido.

Componente A:

una emulsión de polioli

Componente B:

endurecedor de poliisocianato

Componente C:

Una mezcla en color de cuarzo, cemento y aditivos

Utilización

Monopur® Industry SL posee una buena resistencia térmica, mecánica y química. Monopur® Industry SL está destinado al uso en la industria alimentaria.

Presentación

Unidades preenvasadas de 17,1 kg. para facilitar la mezcla.

Color: gris, crema, ante, rojo y verde.

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la superficie

Monopur® Industry SL puede aplicarse sobre capas de revestimiento modificadas poliméricas o de hormigón.

En el caso de otro soportes, consulte a RPM/Belgium N.V./Alteco Technik GmbH.

Condiciones de la superficie:

El soporte debería instalarse de acuerdo con la práctica de ingeniería establecida para soportes que reciban un sistema de suelo polimérico industrial.

La preparación de la superficie es el aspecto más fundamental de todas las aplicaciones para revestimiento de suelos.

Las operaciones de preparación se llevarán a cabo inmediatamente antes de la aplicación del Monopur® Industry SL para evitar riesgos de nueva contaminación o posterior acumulación de suciedad. Para evitar que salga humedad o presión de agua freática, asegúrese de que existe una membrana impermeabilizante bajo el soporte.

Para revestimientos y hormigón nuevos:

Siempre es necesario un tratamiento mecánico (fresado o granallado) para retirar la lechada y obtener una superficie abierta para una buena adhesión. Eliminar todas las partículas sueltas y la suciedad.

Para revestimientos y hormigón viejos:

Desengrase en caso de aceite y grasas.

Evitar los disolventes, tienden a acumular aceite sobre el hormigón.

En caso de contaminación grave, limpiar por llama con Acetileno y a continuación tratar mecánicamente. Para una buena adhesión, es necesario el escarificado o granallado mecánico para obtener un soporte poroso. Eliminar todas las partículas sueltas y la suciedad.

Durante la aplicación, la temperatura del soporte debería ser como mínimo 3°C por encima del punto de condensación.

Propiedades del soporte:

Edad:	Hormigón & capas de revestimiento:	28 días
Resistencia a la compresión después de 28 días:	Hormigón Capas de revestimiento	≥ 30 N/mm ² ≥ 25 N/mm ²
Contenido de humedad:	< 6%	
Pendiente:	Máximo 25 mm/m	
Resistencia a la tracción:	1,5 Mpa	

Siempre que haya un borde libre, se necesitarán ranuras de anclaje en los sistemas Monopur® Industry.

Imprimación

Los soportes de hormigón preparados presentan diversos grados de porosidad. Si se aplica Monopur® Industry SL directamente a hormigón preparado, puede subir aire desplazado del hormigón y provocar defectos en el suelo terminado. Es importante tener en cuenta Monopur® Industry Primer, una imprimación polimérica híbrida de 3 componentes, sin disolventes, y está recomendado. Aplicar Monopur® Industry Primer con un consumo de 0,35 - 0,5 kg/m². Rociar cuarzo de tamaño 0,4 - 0,8 mm a \pm 150 g/m² sobre la capa de imprimación todavía húmeda para mejorar la adhesión y aplicación del mortero Monopur® Industry SL.

Capa de rodadura

Mezcla y aplicación de Monopur® Industry SL:

Se ofrecen datos completos sobre los procedimientos correctos de mezcla y aplicación en el Manual de instalación de Monopur® Industry Mortar, el cual sólo está a disposición de aplicadores especializados y con licencia.

Verter los componentes líquidos A y B en el cubo de mezclado y remover durante 30 segundos. Asegurarse de vaciar por completo los envases antes de la mezcla. Cuando la mezcla de resina líquida sea homogénea, añadir la mitad del componente C y mezclar durante un minuto aproximadamente hasta que la mezcla sea homogénea. Asegurarse de que la mitad del componente C se humedece totalmente con resina. Posteriormente, repetir lo mismo al añadir la otra mitad del componente C. El tiempo de mezclado puede variar ligeramente dependiendo de la temperatura ambiente y de la temperatura del material. Cuando la mezcla se homogénea y no tenga grumos, llevar el material al lugar de trabajo inmediatamente.

Nivelar y compactar el material, conectando bien cada mezcla a la anterior.

Para conseguir una superficie más lisa y eliminar marcas de rastras, se puede pasar un rodillo de púas ligeramente por la superficie superior del SL.

Observaciones:

Para lograr los mejores resultados de mezclado, se recomienda usar un mezclador forzado con un disco de dispersión. Las temperaturas de aplicación y ambiente idóneas oscilan entre +12 °C y +25 °C. Es importante tener en cuenta el efecto del punto de condensación para evitar humedad en la imprimación.

Cobertura

Por ejemplo: para un espesor de 2 mm: \pm 4,38 kg/m².

Limpieza

Limpiar las herramientas con disolvente inmediatamente después de la aplicación.

ALMACENAMIENTO

Guardar todas las partes del Monopur Industry SL bajo cubierto y sin contacto directo con la tierra, en un lugar seco y a una temperatura superior a los 5°C e inferior a los 25°C. Esto resulta especialmente importante en el caso del componente C, para evitar que se endurezca o se corte y quede inutilizado para el uso. Mantenga todas las partes alejadas de la helada, incluso durante el transporte.

La exposición a la luz solar directa o a otras fuentes de calor intenso provocará gradientes de temperatura desiguales en el material almacenado; no deberá utilizarse dicho producto hasta que la temperatura haya pasado a ser uniforme. De lo contrario, pueden darse inconsistencias en el momento de la aplicación.

VIDA EN ALMACÉN

En envase cerrado: 6 meses.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Se deberán leer y comprender las Fichas técnicas sobre seguridad y sobre el producto.

SERVICIO TÉCNICO

Póngase en contacto con RPM/Belgium N.V. / Alteco Technik GmbH.

GARANTÍA

RPM/Belgium N.V. y Alteco Technik GmbH garantizan que todos los productos se encuentran en perfectas condiciones y reemplazarán aquellos materiales que demuestren ser defectuosos mas ño garante aspectos relativos a cor. RPM/Belgium N.V. y Alteco Technik GmbH consideran la información y las recomendaciones que aquí se incluyen exactas y fidedignas.