

## LIGANTE DE RESINA PARA SUELOS DURACON®

### RESUMEN DE LAS PRINCIPALES VENTAJAS

- Resina de utilización general
- Excelentes características de secado
- Buena resistencia química y al desgaste
- Fácil aplicación
- Para zonas de producción húmedas y secas
- Para aplicaciones en interiores y exteriores

## INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

### Descripción

Duracon® 205 es una resina reactiva de dos componentes, incolora y de viscosidad media, en base metacrilato de metilo (MMA).

### Utilización

Duracon® 205 se utiliza como ligante para la producción de revestimiento de suelos. Es especialmente adecuado para el sistema Duracon® TR. Los sistemas que utilicen Duracon® 205 como ligante principal deberán ser tratados siempre con un sellador Duracon® (por ejemplo, Duracon® 301). Duracon® 205 es una resina de utilización general; no se deberá utilizar en zonas sometidas a grandes presiones de agua caliente. Para dichas situaciones, se recomienda Duracon® 203.

### Presentación

Bidones de acero de 180 kg., envases metálicos de 20 kg.

### Vida de almacenamiento

6 meses si se almacena en un lugar fresco y seco y en su envase original cerrado. La temperatura óptima de almacenamiento es 15 - 20°C.

## INFORMACIÓN TÉCNICA

### Características técnicas (estado líquido)

Viscosidad, 25°C:	130-170 mPa*s	DIN 53018
Densidad, 25°C:	0,98 g/ml	ISO 2811
Duración de la mezcla / tiempo de tratamiento a 20°C:	aprox. 15 min.	
Tiempo de secado a 20°C:	aprox. 40 min.	
Temperatura de inflamabilidad:	+ 11,5°C	ISO 1516

### Características técnicas (en seco)

Resistencia a la tracción:	8,3 N/mm <sup>2</sup>	ISO 527
Elongación de tracción máxima:	6,6 %	ISO 527
Elongación de rotura:	113 %	ISO 527
Módulo de elasticidad:	182 N/mm <sup>2</sup>	ISO 527
Densidad, 20°C:	1,11 g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183

Por favor, observe que una comparación objetiva con otros datos será posible sólo si los nombres y los parámetros son idénticos.

## INSTRUCCIONES DE USO

### Preparación del soporte

La zona que se va a revestir deberá tratarse previamente con una imprimación Duracon® (por ejemplo Duracon® 101) incluyendo el lijado. El soporte deberá estar seco, ser resistente, sólido y estar limpio de polvo, grasas o aceites. Deberán retirarse las partículas que puedan afectar a la adhesión. Para más información, consulte nuestras instrucciones de "Preparación general y Aplicación para los sistemas de protección de suelos Duracon®".

### Mezcla

Antes de utilizar Duracon® 205, éste deberá removerse cuidadosamente para obtener una distribución uniforme de la parafina contenida en el producto. Duracon® 205 se mezclará cuidadosamente con el Duracon® CATALYST (50% de peróxido de dibenzoilo), según las siguientes indicaciones.

Obsérvese que la cantidad de polvo catalizador que hay que añadir dependerá de la temperatura.

a 30°C añadir un 1% por peso de resina  
a 20°C añadir un 2% por peso de resina  
a 10°C añadir un 4% por peso de resina  
a 0°C añadir un 5% por peso de resina  
por debajo de 0°C añadir un 5% por peso de resina y además añadir Duracon® 404, que es un agente acelerador. Para más información, póngase en contacto con nuestro Servicio Técnico.

Nota: Peso a conversión volumétrica de Catalizador.

1 cm<sup>3</sup> de Duracon® CATALYST pesa 0,64 g

1 g de Duracon® CATALYST = 1,57 cm<sup>3</sup>

## Aplicación

El consumo de material y el método de aplicación dependerá de en cual de los Sistemas Duracon® se utilice la resina Duracon® 205; para más información, consulte las Fichas Técnicas específicas.

Para más información, consulte nuestras instrucciones de "Preparación general y Aplicación para los sistemas de protección de suelos Duracon®".

## Precauciones durante la aplicación

Utilice ropa de protección adecuada, guantes, así como gafas de protección durante la mezcla y aplicación de Duracon® 205.

En caso de contacto con los ojos, aclare inmediatamente durante un tiempo prolongado y consulte con un médico. En caso de contacto con la piel, lave inmediatamente con agua y jabón.

Duracon® 205 es muy inflamable; manténgalo alejado del calor y de toda fuente de ignición y no fume. El agitador, al igual que todos los demás aparatos eléctricos utilizados en el lugar de la aplicación, deberá ser antideflagrante.

Para más información, consulte nuestra Ficha Técnica de Seguridad del Material.

## SERVICIO TÉCNICO


Póngase en contacto con RPM/Belgium N.V. / Alteco Technik GmbH.

## GARANTÍA

RPM/Belgium N.V. y Alteco Technik GmbH garantizan que todos los productos se encuentran en perfectas condiciones y reemplazará aquellos materiales que demuestren ser defectuosos pero no se garantiza la apariencia final del color.

RPM/Belgium N.V. y Alteco Technik GmbH consideran la información y recomendaciones que aquí se incluyen exactas y fidedignas.

## CE CERTIFICADO

	
07	
EN 13813	
Duracon® 205 en Duracon® BC Duracon® TR Sistemas	
Resistencia al fuego:	C <sub>FI</sub> – s1 (Duracon® BC) C <sub>FI</sub> – s1 (Duracon® TR)
Resistencia a la abrasión:	Nivel AR 0,5