

LIGANTE PARA SUELOS DURACON®

RESUMEN DE LAS PRINCIPALES VENTAJAS

- Buenas características de secado, incluso a temperaturas de hasta - 10°C.
- Muy buena fluidez.
- Buena resistencia química y a la abrasión.
- Adecuado para zonas de producción húmedas y secas.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Descripción

Duracon® 202 es una resina reactiva de dos componentes, incolora y de viscosidad media, en base metacrilato de metilo (MMA).

Utilización

Duracon® 202 se utiliza como ligante para la producción de revestimiento de suelos. Es especialmente adecuado para suelos lisos de baldosas (Duracon® System SL). En los sistemas que utilizan Duracon® 202 como ligante principal, el revestimiento de suelos deberá tratarse siempre con un sellador Duracon® (por ejemplo, Duracon® 301). Duracon® 202 es una resina de utilización general; no se deberá utilizar en zonas sometidas a grandes presiones de agua caliente. Para dichas situaciones, se recomienda Duracon® 203.

Presentación

Bidones de acero de 180 kg., envases metálicos de 20 kg.

Vida de almacenamiento

6 meses si se almacena en un lugar fresco y en su envase original cerrado. La temperatura óptima de almacenamiento es 15 - 20°C.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Características técnicas (estado líquido)

Viscosidad, 25°C:	130-170 mPa*s	DIN 53018
Densidad, 25°C:	0,98 g/ml	ISO 2811
Duración de la mezcla / tiempo de tratamiento a 20°C:	aprox. 15 min.	
Tiempo de secado a 20°C:	aprox. 40 min.	
Temperatura de inflamabilidad:	+ 11,5°C	ISO 1516

Características técnicas (en seco)

Resistencia a la tracción:	9,4 N/mm ²	ISO 527
Elongación de tracción máxima:	6,8 %	
Elongación de rotura:	216 %	
Módulo de elasticidad:	193 N/mm ²	
Densidad, 20°C:	1,13 g/cm ³	ISO 1183

Por favor, observe que una comparación objetiva con otros datos será posible sólo si los nombres y los parámetros son idénticos.

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación del soporte

La zona que se va a revestir deberá tratarse previamente con una imprimación Duracon® (por ejemplo Duracon® 101) incluyendo el lijado. El soporte deberá estar seco, ser resistente, sólido y estar limpio de polvo, grasas o aceites. Deberán retirarse las partículas que puedan afectar a la adhesión.

Para más información, consulte nuestras instrucciones de "Preparación general y Aplicación para los sistemas de protección de suelos Duracon®".

Mezcla

Antes de utilizar Duracon® 202, éste deberá removerse cuidadosamente para obtener una distribución uniforme de la parafina contenida en el producto. Duracon® 202 se mezclará cuidadosamente con el Duracon® CATALYST (50% de peróxido de dibenzoilo), según las siguientes indicaciones.

Obsérvese que la cantidad de polvo catalizador que hay que añadir dependerá de la temperatura.

a 30°C añadir un 1% por peso de resina
a 20°C añadir un 2% por peso de resina
a 10°C añadir un 4% por peso de resina

Nota: Peso a conversión volumétrica de Catalizador.

1 cm³ de Duracon® CATALYST pesa 0,64 g

1 g de Duracon® CATALYST = 1,57 cm³

Aplicación

El consumo de material y el método de aplicación dependerá de en cual de los Sistemas Duracon® (SL, BC) se utilice la resina Duracon® 202; para más información, consulte las Fichas Técnicas específicas. La temperatura óptima para la aplicación Duracon® 202 se encuentra entre 10°C y 30°C.

Para más información, consulte nuestras instrucciones de "Preparación general y Aplicación para los sistemas de protección de suelos Duracon®".

Precauciones durante la aplicación

Utilice ropa de protección adecuada, guantes, así como gafas de protección durante la mezcla y aplicación de Duracon® 202.

En caso de contacto con los ojos, aclare inmediatamente durante un tiempo prolongado y consulte con un médico.

En caso de contacto con la piel, lave inmediatamente con agua y jabón.

Duracon® 202 es muy inflamable; manténgalo alejado del calor y de toda fuente de ignición y no fume. El agitador, al igual que todos los demás aparatos eléctricos utilizados en el lugar de la aplicación, deberá ser antideflagrante.

Para más información, consulte nuestra Ficha Técnica de Seguridad del Material.

SERVICIO TÉCNICO

Póngase en contacto con RPM/Belgium N.V. / Alteco Technik GmbH.

GARANTÍA

RPM/Belgium N.V. y Alteco Technik GmbH garantizan que todos los 3 productos se encuentran en perfectas condiciones y reemplazará aquellos materiales que demuestren ser defectuosos pero no se garantiza la apariencia final del color.

RPM/Belgium N.V. y Alteco Technik GmbH consideran la información y recomendaciones que aquí se incluyen exactas y fidedignas.