

IMPRIMACIÓN PARA SUELOS DURACON® SOBRE SOPORTES METÁLICOS Y DE BALDOSA

RESUMEN DE LAS PRINCIPALES VENTAJAS

- Muestra una excelente adhesión a soportes de metal y de baldosa de cerámica
- Fácil aplicación

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Descripción

Duracon® 107 es una resina reactiva de dos componentes, incolora y de baja viscosidad, en base metacrilato de metilo (MMA).

Utilización

Duracon® 107 se utiliza como imprimación para proporcionar una excelente adherencia a soportes metálicos (por ejemplo, hierro, aluminio, acero inoxidable) y a soportes de baldosa cerámica.

Se recomienda que los ensayos de secado y adhesión con todas las imprimaciones Duracon® se realicen en el soporte especial antes de su utilización general in situ.

Presentación

Bidones de acero de 180 kg, envases metálicos de envases metálicos de 20 kg.

Vida de almacenamiento

6 meses si se almacena en un lugar fresco y seco y en su envase original cerrado. La temperatura óptima de almacenamiento es 15 - 20°C.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Características técnicas (estado líquido)

Viscosidad, 25°C:	100-130 mPa*s	DIN 53018
Densidad, 25°C:	0,99 g/ml	ISO 2811
Duración de la mezcla / tiempo de tratamiento a 20°C:	aprox. 15 min.	
Tiempo de secado a 20°C:	aprox. 30 min.	
Temperatura de inflamabilidad:	+ 11,5°C	ISO 1516

Características técnicas (en seco)

Resistencia a la tracción:	13,8 N/mm ²	ISO 527
Elongación de tracción máxima:	1,3 %	
Elongación de rotura:	1,3 %	
Módulo de elasticidad:	1500 N/mm ²	
Densidad, 20°C:	1,16 g/cm ³	ISO 1183

Por favor, observe que una comparación objetiva con otros datos será posible sólo si los nombres y los parámetros son idénticos.

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación del soporte

Todos los soportes deberán estar secos, ser resistentes, sólidos y estar limpios de polvo, grasas o aceites.

Retirar las baldosas sueltas y las que estén sobre huecos. Los soportes de acero deberán estar preparados conforme a SA 2,5 (según la norma DIN 55929).

Para más información, consulte nuestra guía "Preparación General e instrucciones de aplicación para los sistemas de protección de suelos Duracon®".

Mezcla

Antes de utilizar Duracon® 107 deberá removerse cuidadosamente para obtener una distribución uniforme de la parafina contenida en el producto. Duracon® 107 se mezclará cuidadosamente con el Duracon® CATALYST (50% de peróxido de dibenzoylo), según las siguientes indicaciones.

Obsérvese que la cantidad de polvo catalizador que hay que añadir dependerá de la temperatura del soporte.

a 30°C añadir un 1% por peso de resina
a 20°C añadir un 2% por peso de resina
a 10°C añadir un 4% por peso de resina
a 0°C añadir un 6% por peso de resina

preparados de 10 litros de Duracon® 107, imprimación:

Temp. ° C	Duracon® Catalyst % por peso	Duracon® Catalyst ml	Duracon® 404 % por peso	Duracon® 404 ml
0°	6	942	0,7	70
- 10°	6	942	1,4	140
- 15°	6	942	2,1	210
- 20°	6	942	2,8	280
- 30°	6	942	4,2	420

Nota: Peso a conversión volumétrica de Catalizador.

1 cm³ de Duracon® CATALYST = 0,64 g

1 g de Duracon® CATALYST = 1,57 cm³

Aplicación

Una vez que el catalizador se haya removido bien, la imprimación se aplicará con un rodillo para pintar de pelo corto. Se proyectará arena de cuarzo seca a fuego (tamaño de partícula 0,7 – 1,2 mm o 0,3 – 0,7 mm) en la imprimación todavía húmeda. Consumo aprox. 0,3 kg/m².

Para más información, consulte nuestras instrucciones de Preparación General y aplicación para los sistemas de protección de suelos Duracon®.

Precauciones durante la aplicación

Utilice ropa de protección adecuada, guantes, así como gafas de protección durante la mezcla y aplicación de Duracon® 107.

En caso de contacto con los ojos, aclare inmediatamente durante un tiempo prolongado y consulte con un médico. En caso de contacto con la piel, lave inmediatamente con agua y jabón.

Duracon® 107 es muy inflamable; manténgalo alejado del calor y de toda fuente de ignición y no fume. El agitador, al igual que todos los demás aparatos eléctricos utilizados en el lugar de la aplicación, deberá ser antideflagrantes.

Para más información, consulte nuestra Ficha Técnica de Seguridad del Material.

SERVICIO TÉCNICO

Póngase en contacto con RPM/Belgium N.V. / Alteco Technik GmbH.

GARANTÍA

RPM/Belgium N.V. y Alteco Technik GmbH garantizan que todos los productos se encuentran en perfectas condiciones y reemplazará aquellos materiales que demuestren ser defectuosos pero no se garantiza la apariencia final del color.

RPM/Belgium N.V. y Alteco Technik GmbH consideran la información y recomendaciones que aquí se incluyen exactas y fidedignas.