

SANIPOX P TRANSPARENTE



REVESTIMIENTO 100% SÓLIDOS A BASE DE RESINAS EPOXI Y ENDURECEDORES CICLOALIFÁTICOS, APTO PARA CONTACTO ALIMENTARIO

DESCRIPCIÓN

Sanipox P Transparente, resina epoxi de dos componentes apta para alimentación, cumple con la directiva europea 2002/72/CEE para recubrimientos aptos para contacto alimentario. Según certificación emitida por AIMPLAS (Instituto tecnológico del plástico).

PROPIEDADES

- Olor limitado.
- Superficie lisa transparente y brillante, de fácil limpieza y descontaminación.
- Buenas características mecánicas y de resistencia al desgaste (tráfico peatonal intenso y tráfico vehicular sobre goma, de tipo ligero y medio).
- Excelente adherencia a soportes de hormigón y mortero.
- Impermeable.
- Elevada resistencia química a los productos químicos, aceites, a las grasas, a los combustibles y al lavado con detergente.
- Alta resistencia a la abrasión.
- Temperatura de aplicación desde +10°C hasta + 35°C.
- Resistencia a la temperatura desde - 20°C hasta +60°C.

CAMPOS DE APLICACIÓN

- Recubrimiento para depósitos, tanques, silos, etc.
- Tratamiento de superficies para industrias en general.
- Tratamiento de los suelos en industrias para conseguir capas protectoras antipolvo, antiaceite, antidesgaste.
- Tratamiento de los suelos industriales sujetos al tráfico peatonal intenso y al tráfico vehicular con ruedas de goma.
- Sellado de suelos decorativos de árido de color.
- Acabado transparente y brillante de soleras de hormigón.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Antes de la puesta en obra del **Sanipox P Transparente**, las superficies deberán ser: sanas, homogéneas y una vez realizadas las preparaciones mecánicas de las mismas mediante: ligera abrasión o granallado, la resistencia a la tracción superficial del suelo, deberá ser > 1,5 Mpa.

Antes de la aplicación de **Sanipox P Transparente** se aplicará una imprimación **Ecopox Primertac** para asegurar la adherencia

En las superficies nuevas hay siempre que eliminar la lechada superficial y conseguir una superficie rugosa para incrementar, en el área de contacto, la superficie de adhesión.

Las superficies viejas deben de ser preparadas, librándolas en seco, de las contaminaciones superficiales.

MEZCLADO

Sanipox P Transparente, se presenta en envases con las proporciones adecuadas para la mezcla de los dos componentes (base y endurecedor), que se mezclará, al momento del uso, con batidora eléctrica y que se aplicará con rodillo en dos capas, como se presenta y sin ser diluido.

En ningún caso son recomendables mezclas parciales.

Se añade el Componente B sobre el Componente A y se mezcla a 300 – 350 revoluciones durante 3-5 minutos utilizando un taladro provisto de agitador, hasta conseguir un producto homogéneo.

Debe evitarse la oclusión de aire durante el mezclado.

APLICACIÓN

Sanipox P Transparente, no es apto para aplicaciones en el exterior.

Se distribuye sobre la superficie, con ayuda de brocha y/o rodillo, de forma que impregne homogéneamente y totalmente el soporte.

En caso de aplicaciones con airless, utilizar equipos con inyectores 0,021" – 0,025", presiones alrededor a los 200 bares.

Debe evitarse la formación de charcos de producto en la superficie.

CONSUMO

El consumo depende del estado del soporte.

El consumo normal es de 250-350 gr./m² por capa aplicada.

PRESENTACIÓN

Envases combinados de 14,20 Kg.

TIEMPO DE CONSERVACIÓN

Puede almacenarse hasta 12 meses, manteniendo el producto en su envase original bien cerrado, en lugar fresco y seco.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

En estado fresco limpiar las herramientas con **Eposol L**.

DATOS TÉCNICOS

Colores	: Transparente
Pot life a 20°C	: Entre 20 y 30 min.
Temperatura aplicación	: Entre 10°C y 30°C
Adherencia al hormigón ASTM D4541	: > 3,5 Mpa
Resistencia a compresión	: 27 – 30 N/mm ²
Modulo a compresión	: 1.650 N/mm ²
Resistencia a tracción	: 13 – 14 N/mm ²
Alargamiento	: 10 % +/-
Resistencia a flexión	: 12 – 17 N/mm ²
Flecha	: 23 – 26 mm.
Espesor teórico	: 180 – 200 micras por capa aplicada
Contenido en sólidos	: 100% en peso

RESISTENCIAS QUÍMICAS

Ensayos de 300 horas a 20°C

ACIDOS Y BASES INORGÁNICOS

Agua Oxigenada 20%	+
Acido Clorhídrico 75%	+
Acido tartarico 20%	+
Hipoclorito sódico 75%	+
Acido Sulfúrico 40%	+
Acido Crómico	±
Acido Nítrico (*) 10%	+
Sosa Cáustica Conc.	+
Potasa Cáustica Conc.	+
Amoníaco (*) 25%	+

ACEITES

Taladrina	+
Aceite Diesel	+
Aceite de máquina	+
Aceite de motor	+

ACIDOS ORGÁNICOS

Acido Láctico 10%	+
Acido Cítrico 10%	+
Acido Acético 40%	+
Acido Fórmico 5%	+

DISOLVENTES

Acetona (*)	±
Gasolina Normal	+
Gasolina Super	+
Tolueno	+
Xileno	+
Tricoloro Etileno-Metanol	±
Etanol	±
Acetato de Etileno	±

Significado de los símbolos:

+	: Resistente
-	: No resistente
±	: Resistente a corto plazo
(*)	: Afecta al color del producto

MANIPULACIÓN

Las resinas epoxi pueden producir irritaciones en personas con la piel sensible, por lo que se aconseja utilizar guantes de goma, gafas protectoras y mascarilla durante su manipulación.

En caso de contacto con los ojos, lavarlos con abundante agua limpia y consultar con un médico.

Las manos y la piel se deben lavar con agua caliente y jabón.

Evítese su liberación al medio ambiente.

C/Traginers, 53 ■ Pol. Ind. Cotes B ■ 46680 Algemesí (Valencia)
Tel.: 96 244 83 15 ■ Fax: 96 244 83 37 ■ www.polytec.es ■ info@polytec.es

Las indicaciones y datos técnicos que aparecen en este folleto están basados en nuestros conocimientos actuales y en los usos y aplicaciones más típicos del producto y son de carácter orientativo, pudiendo estar sujetos a cambios y modificaciones sin previo aviso. Según las condiciones de puesta en obra, en la que no tenemos ninguna participación, los valores específicos pueden sufrir ciertas variaciones, así como por las diferencias normales en tolerancias de fabricación, ensayos realizados, etc. Por esta razón, nuestra garantía se limita únicamente a la calidad del producto suministrado.