

## REVESTIMIENTO COLOREADO 100% SÓLIDOS A BASE DE RESINAS EPOXI Y ENDURECEDORES CICLOALIFÁTICOS, APTO PARA CONTACTO ALIMENTARIO

### ESDESCRIPCIÓN

**Sanipox P**, recubrimiento epoxi de dos componentes, especialmente diseñado para estar en contacto con alimentos de gran resistencia y libre de voc, con certificado.

### PROPIEDADES

- Olor limitado.
- Exento de disolventes.
- Superficie lisa satinada o brillante, de fácil limpieza y descontaminación.
- Elevado tono de color y contenido de pigmentos.
- Capas de pintura de 180 micras de espesor.
- Buenas características mecánicas y de resistencia al desgaste (tráfico peatonal intenso y tráfico vehicular sobre goma, de tipo ligero).
- Excelente adherencia a soportes de hormigón y mortero.
- Impermeable.
- Elevada resistencia química a los aceites, a las grasas, a los combustibles y al lavado con detergente.
- Temperatura de aplicación desde +15°C hasta + 35°C.
- Resistencia a la temperatura desde - 20°C hasta +60°C.
- Idóneo para revestir los suelos y paredes de las industrias alimentarias, mataderos, industrias lácteas, etc.

### LA FORMULACIÓN DE SANIPOX P, ESTA HOMOLOGADA PARA CONTACTO ALIMENTARIO SEGÚN DIRECTIVA EUROPEA CEE 2002/72.

### CAMPOS DE APLICACIÓN

- Tratamiento de los suelos industriales para conseguir capas protectoras, antipolvo, impermeables y antidesgaste.
- Revestimiento de superficies que estén en contacto directo con alimentos como depósitos, silos, etc.
- Tratamiento de superficies para industrias en general.

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Antes de la puesta en obra del **Sanipox P**, las superficies deberán ser: sanas, homogéneas y una vez realizadas las preparaciones mecánicas de las mismas mediante: ligera abrasión o granallado, la resistencia a la tracción superficial del suelo, deberá ser > 1,5 Mpa.

Antes de la aplicación de **Sanipox P** se aplicará una imprimación **Ecopox Primertac** para asegurar la adherencia.

En las superficies nuevas hay siempre que eliminar la lechada superficial y conseguir una superficie rugosa para incrementar, en el área de contacto, la superficie de adhesión.

Las superficies viejas deben de ser preparadas, librándolas en seco, de las contaminaciones superficiales.

### MEZCLADO

**Sanipox P**, se presenta en envases con las proporciones adecuadas para la mezcla de los dos componentes (base y endurecedor), que se mezclará, al momento del uso, con batidora eléctrica y que se aplicará con rodillo en dos capas, como se presenta y sin ser diluido.

En ningún caso son recomendables mezclas parciales.

Se añade el Componente B sobre el Componente A y se mezcla a 300 – 350 revoluciones durante 3-5 minutos utilizando un taladro provisto de agitador, hasta conseguir un producto homogéneo.

Debe evitarse la oclusión de aire durante el mezclado.

### APLICACIÓN

**Sanipox P**, no es apto para aplicaciones en el exterior.

Siempre se aplicará sobre la imprimación **Ecopox Primertac**.

Se distribuye sobre la superficie, con ayuda de brocha y/o rodillo, de forma que impregne homogéneamente y totalmente el soporte.

En caso de aplicaciones con airless, utilizar equipos con inyectoros 0,021" – 0,025", presiones alrededor a los 200 bares.

Debe evitarse la formación de charcos de producto en la superficie.

### **CONSUMO**

El consumo depende del estado del soporte.

El consumo normal es de 250-300 gr./m<sup>2</sup> por capa aplicada.

### **PRESENTACIÓN**

Envases combinados de 11,90 Kg.

### **TIEMPO DE CONSERVACIÓN**

Puede almacenarse hasta 12 meses, manteniendo el producto en su envase original bien cerrado, en lugar fresco y seco.

### **LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS**

En estado fresco limpiar las herramientas con **Eposol L**.

### **DATOS TÉCNICOS**

Colores	: Gris 7001 Rojo Oxido Verde 6010
Pot life a 20°C	: Entre 35 y 45 min.
Temperatura aplicación	: Entre 5°C y 35°C
Viscosidad	: 750 – 850 mpa.s
Peso específico	: 1,57 ±0,05 gr./ml ± 0,1 temp. 20°C
Adherencia al hormigón ASTM D4541	: > 3,5 Mpa
Resistencia a compresión	: 27 – 30 N/mm <sup>2</sup>
Modulo a compresión	: 1.650 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia a tracción	: 13 – 14 N/mm <sup>2</sup>
Alargamiento	: 10% + / -
Resistencia a flexión	: 12 – 17 N/mm <sup>2</sup>
Contenido en sólidos	: 100% en peso

### **RESISTENCIAS QUÍMICAS**

Ensayos de 300 horas a 20°C

#### **ACIDOS Y BASES INORGÁNICOS**

Agua Oxigenada 20%	+
Ácido Clorhídrico 75%	+
Ácido tartarico 20%	+
Hipoclorito sódico 75%	+
Ácido Sulfúrico 40%	+
Ácido Crómico	±
Ácido Nítrico (*) 10%	+
Sosa Cáustica Conc.	+
Potasa Cáustica Conc.	+
Amoníaco (*) 25%	+

#### **ACEITES**

Taladrina	+
Aceite Diesel	+
Aceite de máquina	+
Aceite de motor	+

#### **ACIDOS ORGÁNICOS**

Ácido Láctico 10%	+
Ácido Cítrico 10%	+
Ácido Acético 40%	-
Ácido Fórmico 5%	±

#### **DISOLVENTES**

Acetona (*)	±
Gasolina Normal	+
Gasolina Super	+
Tolueno	+
Xileno	+
Tricoloro Etileno-Metanol	±
Etanol	±
Acetato de Etileno	±

Significado de los símbolos:

+	: Resistente
-	: No resistente
±	: Resistente a corto plazo
(*)	: Afecta al color del producto

### **MANIPULACIÓN**

Las resinas epoxi pueden producir irritaciones en personas con la piel sensible, por lo que se aconseja utilizar guantes de goma, gafas protectoras y mascarilla durante su manipulación.

En caso de contacto con los ojos, lavarlos con abundante agua limpia y consultar con un médico.

Las manos y la piel se deben lavar con agua caliente y jabón.

Evítese su liberación al medio ambiente.

**C/Traginers, 53 ■ Pol. Ind. Cotes B ■ 46680 Algemesí (Valencia)**  
**Tel.: 96 244 83 15 ■ Fax: 96 244 83 37 ■ www.polytec.es ■ info@polytec.es**

Las indicaciones y datos técnicos que aparecen en este folleto están basados en nuestros conocimientos actuales y en los usos y aplicaciones más típicos del producto y son de carácter orientativo, pudiendo estar sujetos a cambios y modificaciones sin previo aviso. Según las condiciones de puesta en obra, en la que no tenemos ninguna participación, los valores específicos pueden sufrir ciertas variaciones, así como por las diferencias normales en tolerancias de fabricación, ensayos realizados, etc. Por esta razón, nuestra garantía se limita únicamente a la calidad del producto suministrado.