

PAVIMENTO EPOXI 100% SÓLIDOS DE ELEVADA RESISTENCIA QUÍMICA Y MECÁNICA

DESCRIPCIÓN

Ecopox SP, es un formulado epoxi de tres componentes, 100% sólidos, para la elaboración de pavimentos de alto rendimiento.

PROPIEDADES

El **Ecopox SP** es un formulado epoxi aditivado con cuarzos en curva granulométrica predeterminada, que permite la realización de capas antidesgaste de elevada resistencia química y mecánica con espesores mínimos de 4 y máximos de 8 mm.

- Muy buena adherencia sobre hormigón (con imprimación **Ecopox Primertac**)
- Superficie lisa o antideslizante, de fácil limpieza y descontaminación.
- Endurece rápidamente.
- Impermeable frente al agua, aceite y grasas, etc...
- Optimas características mecánicas y resistencia al desgaste elevada.
- Buena estabilidad del color.
- Elevada resistencia química a las soluciones ácidas y alcalinas, a los carburantes, a los aceites minerales y vegetales.
- Decorativo.
- Se aplica a partir de +15°C y 70% de H.R. máximo.
- Temperatura de servicio de -20°C a +80°C.

CAMPOS DE APLICACIÓN

- Idóneo para revestir los suelos de las industrias alimenticias.
- Capas protectoras lisas o antideslizantes sobre suelos de cemento.
- Pavimentos interiores y exteriores.
- Pavimentos idóneos en mataderos, industrias lácteas, talleres, industria mecánica, química y farmacéutica.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La preparación será mediante fresado, granallado o lijado, dependiendo del soporte y el tratamiento posterior.

El soporte debe estar firme (resistencia a la tracción mínima de 1,5 N/mm²), limpio de polvo, grasas, aceites, resto de antiguas pinturas y seco (humedad máxima consentida 4%).

Antes de la aplicación de **Ecopox SP** es imprescindible aplicar una capa de **Ecopox Primertac** para asegurar la adherencia al soporte.

No debe aplicarse **Ecopox SP** sobre soportes que presenten exudaciones y/o humedad.

MEZCLADO

Ecopox SP, se presenta en envases con las proporciones adecuadas para la mezcla de los dos componentes. En ningún caso son recomendables mezclas parciales.

Se añade el Componente B sobre el Componente A y se mezcla a 300 – 350 revoluciones durante 3-5 minutos utilizando un taladro provisto de agitador. Siempre bajo agitación verter poco a poco el Componente C, hasta conseguir un único producto sin grumos y homogéneo tanto en masa como en el color.

Debe evitarse la oclusión de aire durante el mezclado.

APLICACIÓN

Ecopox SP, no es apto para aplicaciones en el exterior.

Se distribuye sobre la superficie, se pondrá en obra con llana o fratasadora mecánica distribuyendo y compactando el material en el grosor deseado. Es importante alisar bien la superficie, de forma que quede bien cerrada.

Puede aplicarse también mediante reglado. Tras el endurecimiento, debe sellarse la superficie del mortero para asegurar la correcta impermeabilidad al agua y a los aceites.

Para ello puede emplearse **Ecopox P** aplicado con brocha o rodillo de pelo corto. **Ecopox SP** deberá aplicarse siempre sobre **Ecopox Primertac** fresco.

En superficies nuevas es necesario un fresado mecánico para eliminar la lechada superficial y obtener una superficie rugosa con una resistencia a la tracción superficial > 1,5 Mpa.

Las superficies viejas deben de ser preparadas, librándolas en seco, de las contaminaciones superficiales.

NOTA:

- No aplica sobre soportes a temperaturas inferiores a +15°C ni superiores a +30°C.
- No añadir cemento u otras sustancias que puedan afectar a las propiedades del producto.
- Puede aplicarse en exteriores.

Debe evitarse la formación de charcos de producto en la superficie.

RESISTENCIAS QUÍMICAS

ACIDOS Y BASES INORGÁNICOS

Agua Oxigenada 20%	+
Ácido Clorhídrico 75%	+
Ácido Clorhídrico (*)	±
Conc.	
Hipoclorito sódico 75%	+
Ácido Sulfúrico 40%	+
Ácido Sulfúrico (*) 60%	±
Ácido Nítrico (*) 10%	+
Sosa Cáustica Conc.	+
Potasa Cáustica Conc.	+
Amoníaco (*) 25%	+

ACIDOS ORGÁNICOS

Ácido Láctico 10%	+
Ácido Cítrico 10%	+
Ácido Acético 40%	+
Ácido Fórmico 5%	+

DISOLVENTES

Acetona (*)	±
Gasolina Normal	+
Gasolina Súper	+
Tolueno	+
Xileno	+
Tricoloro Etileno-Metanol	±
Etanol	±
Acetato de Etileno	±

Significado de los símbolos:

- + : Resistente
- : No resistente
- ± : Resistente a corto plazo
- (*) : Afecta al color del producto

CONSUMO

El consumo depende del estado del soporte.

El consumo normal es de 2 Kg./m²/mm. de espesor.

PRESENTACIÓN

Envases combinados de 162,50 Kg.

TIEMPO DE CONSERVACIÓN

Puede almacenarse hasta 12 meses, manteniendo el producto en su envase original bien cerrado, en lugar fresco y seco.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

En estado fresco limpiar las herramientas con Eposol 1.

DATOS TÉCNICOS

Color	:	Gris 7001 Rojo Oxido Verde 6010
Pot life	:	40 – 60 minutos
Temperatura aplicación	:	+15°C -30°C
Viscosidad	:	Masa semi plástica
Densidad	:	1,80 gr./cm ³
Transitable	:	12 horas con 20°C
Resistencia a compresión	:	45 – 55 N/mm ²
Modulo a compresión	:	3400-3600 N/mm ²
Resistencia a flexión	:	22-26 N/mm ²
Modulo a flexión	:	3400-3600 N/mm ²
Flexión	:	0,4 – 0,6 mm.
Contenido en sólidos	:	35% en peso

MANIPULACIÓN

Las resinas epoxi pueden producir irritaciones en personas con la piel sensible, por lo que se aconseja utilizar guantes de goma, gafas protectoras y mascarilla durante su manipulación.

En caso de contacto con los ojos, lavarlos con abundante agua limpia y consultar con un médico.

Las manos y la piel se deben lavar con agua caliente y jabón.

Evítese su liberación al medio ambiente.

Las indicaciones y datos técnicos que aparecen en este folleto están basados en nuestros conocimientos actuales y en los usos y aplicaciones más típicos del producto y son de carácter orientativo, pudiendo estar sujetos a cambios y modificaciones sin previo aviso. Según las condiciones de puesta en obra, en la que no tenemos ninguna participación, los valores específicos pueden sufrir ciertas variaciones, así como por las diferencias normales en tolerancias de fabricación, ensayos realizados, etc. Por esta razón, nuestra garantía se limita únicamente a la calidad del producto suministrado.