

# IMPERGUM TRANSPARENTE



## MEMBRANA LIQUIDA DE POLIURETANO TRANSPARENTE PARA LA IMPERMEABILIZACIÓN Y PROTECCIÓN

### DESCRIPCIÓN

**Impergum Transparente**, es una membrana líquida de poliuretano transparente para la impermeabilización y protección. Producto monocomponente que seca por humedad ambiental, formando una membrana continua, elástica, con excelentes propiedades mecánicas y de adherencia que la hacen resistente a la intemperie, a temperaturas extremas, y a la química. Al ser totalmente alifático resiste a los U.V. sin amarillamiento.

### PROPIEDADES Y VENTAJAS

- El producto cumple con las Guías EOTA para este tipo de materiales.
- Membrana totalmente transparente.
- Gran resistencia al paso del tiempo manteniendo su transparencia.
- Fácil aplicación: Monocomponente.
- Excelente adherencia sobre casi todo tipo de superficies.
- Producto líquido que se adapta a cualquier forma de cubierta.
- Rehabilitación evitando derribos o sobrepeso.
- Fácil localización y reparación de roturas.
- Alta resistencia a la intemperie y U.V.
- Alta resistencia a la química.
- Alta resistencia a temperaturas extremas (comprendidas entre -40°C y +80°C).
- Máx temperatura de shock 200°C.
- Excelentes propiedades mecánicas, Alta resistencia a la abrasión, a la tensión y a la rotura.
- Alta elasticidad (>350%).
- La membrana es totalmente impermeable y resiste el contacto permanente con el agua, a la hidrólisis y a los microorganismos.

### CAMPOS DE APLICACIÓN

- Cubiertas no accesibles, limitadas al mantenimiento (terrazas, balcones y tejados, metálicos, aluminio o fibrocemento...)
- Cubiertas transitables

- Cubiertas transitables (terrazas, balcones...)
- Cubiertas tráfico intenso (parkings, estaciones, gradas de estadios, centros comerciales...)
- Otros soportes como baldosas, piedras naturales, madera ....

### LIMITACIONES

- No recomendado para impermeabilización de piscinas en contacto con agua tratada químicamente.
- En soportes no porosos como baldosas de cerámica o de mármol se requiere imprimación Impripol.
- No limpiar el soporte con lejía, ni productos altamente corrosivos.

### APLICACIÓN

- Requiere soporte liso, limpio, seco, sin humedad residual y lo más sólido posible.
- Recomendamos limpiar el soporte con la misma imprimación Impripol con un trapo limpio y dejar secar (15-20 min).
- Asegurarse que los complementos e imprimaciones aplicados sean alifáticos, para que no amarillean ni sufran alteraciones de tonalidad con la exposición a los U.V.
- Imprimación Soporte Vitrificado-no poroso (tipo azulejos vidriosos): Impripol.
- No aplicar **Impergum Transparente** en soportes con temperatura superior a +35°C.
- Puede aplicarse a rodillo, brocha o pistola airless (Tipo Graco GH833).
- Aplicar en capas muy finas y no dejar pasar más de 48 horas entre ellas.
- Al ser un producto muy líquido no recomendamos su dilución, pero en caso de dilución aplicar sólo Eposol 1 y hasta una proporción máxima de un 10%.

- Recomendamos mezclar el contenido del envase con agitador eléctrico a baja revolución, evitando la formación de burbujas.
- El tiempo de repintado es de aprox. de 6-24 horas.
- Una vez abierto el envase recomendamos su total consumo.

**CONSUMO**

El rendimiento es de 1,2 a 1,5 Kg./m<sup>2</sup>, para impermeabilización y de 0,2 a 0,5 Kg./m<sup>2</sup> para mantenimiento, en capas muy finas.

**PRESENTACIÓN**

Envases de 4 y 20 Kg.

**TIEMPO DE CONSERVACIÓN**

Puede almacenarse hasta 12 meses, manteniendo el producto en su envase original bien cerrado, en un lugar seco de 5°C a 25°C.

**LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS**

En estado fresco limpiar las herramientas con Eposol 1

**DATOS TÉCNICOS**

PRODUCTO LIQUIDO 85% MATERIA SECA EN XILOL

Viscosidad : 1.000 Cps  
 Peso Específico : 1 g/cm<sup>3</sup>  
 % en sólidos : 80 – 85%  
 Flash Point : > 42°C  
 Repintado : 6 – 24 horas  
 Secado al tacto a 25°C : 2 – 4 horas  
 55% H.R.

**DATOS TÉCNICOS MEMEBRANA**

Temperatura de servicio : - 40 a 80°C  
 Temperatura de SOC : 200°C  
 Dureza : Shore D / 40  
 Resistencia a la tracción : 350 Kg/cm<sup>2</sup>  
 A 23°C  
 Porcentaje de elasticidad : > 350%  
 A 23°C  
 Hydrolisis (hidróxido potasio 8% : Sin cambios  
 10 días a 50°C : significantes en las  
 Hydrolisis (Sodium : propiedades  
 hypochlorite 5% 10 días : elastoméricas  
 Estabilidad termal : Passed  
 (100 días a 80°C)  
 Absorción de agua : > 1,4%  
 QUV Test de resistencia a la intemperie  
 - 4 horas a 60°C (UVB : Passed 3000h  
 lampara)  
 - 4 horas cond.a 50°C

**MANIPULACIÓN**

Se debe utilizar guantes resistentes a los disolventes, gafas protectoras y en lugares cerrados utilizar mascarilla.

En los lugares donde se aplique deben estar bien ventilados.

En caso de contacto con los ojos, lavarlos con abundante agua limpia y consultar con un médico.

Las manos y la piel se deben lavar con agua caliente y jabón.

Evítese su liberación al medio ambiente.

Las indicaciones y datos técnicos que aparecen en este folleto están basados en nuestros conocimientos actuales y en los usos y aplicaciones más típicos del producto y son de carácter orientativo, pudiendo estar sujetos a cambios y modificaciones sin previo aviso. Según las condiciones de puesta en obra, en la que no tenemos ninguna participación, los valores específicos pueden sufrir ciertas variaciones, así como por las diferencias normales en tolerancias de fabricación, ensayos realizados, etc. Por esta razón, nuestra garantía se limita únicamente a la calidad del producto suministrado.